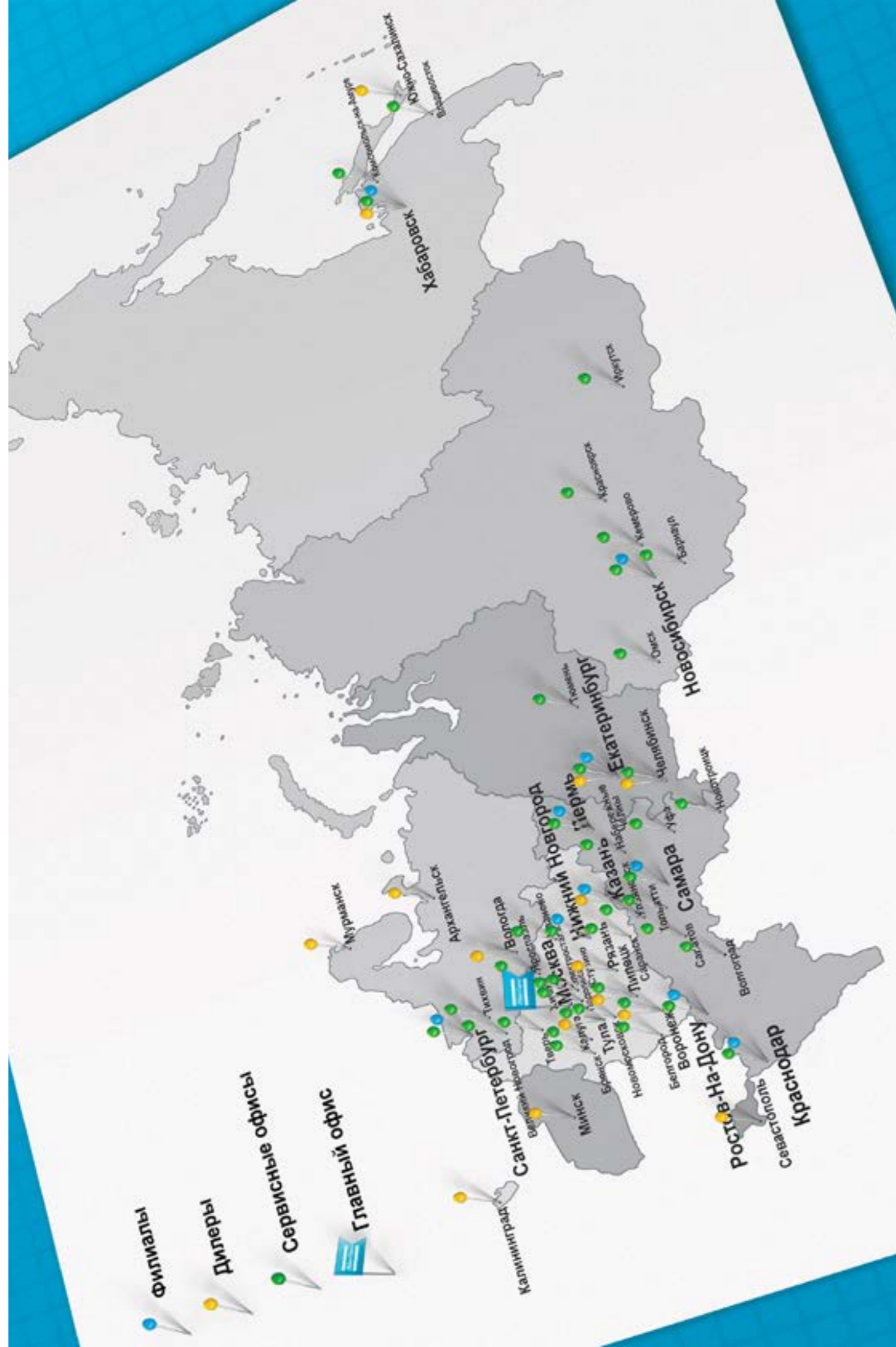




КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ «АТЛАС КОПКО»

Промышленные компрессоры мощностью до 90 кВт
Осушители воздуха и фильтры
Генераторы газов
Системы управления

Atlas Copco



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ 4

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ, БУСТЕРЫ 6

МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ 8

БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ 22

ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА 26

ГЕНЕРАТОРЫ ГАЗОВ 38

ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ 46

ФИЛЬТРЫ 48

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 52

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ 54

СЕРВИСНЫЕ ПРОДУКТЫ 56

МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ 58

Компания «Атлас Копко» — ведущий поставщик строительной техники, компрессорного и горно-шахтного оборудования, промышленного инструмента и сборочных систем.

Компания «Атлас Копко» включена в списки крупнейших инновационных компаний мира, опубликованных «Форбс», Reuters, «Уолл-Стрит Джорнал». В 2016 году «Атлас Копко» в 10-й раз вошла в сотню самых стабильных корпораций мира (рейтинг The Global 100), заняв 34-е место в общем списке и 1-е место в категории машиностроения.

Группа компаний занимает сильные позиции на мировом рынке и является лидером в большинстве тех сегментов рынка, где предлагает свои продукты и решения.

Мы стремимся устанавливать тесные связи с нашими заказчиками, чтобы нас всегда воспринимали как новаторов, которые задают высокие стандарты и способны превосходить самые смелые ожидания.

Отделение компрессорной техники «Атлас Копко» разрабатывает, производит, поставляет на предприятия и обслуживает воздушные и газовые компрессоры, турбодетандеры, генераторы азота и кислорода. Основные конструкторские центры и производственные предприятия находятся в г. Антверпен (Бельгия), а также есть ряд заводов в других странах.

Квалифицированные специалисты «Атлас Копко» помогут вам подобрать оптимальное решение. Успех и процветание заказчиков — вот на что направлены все наши усилия.

Наша цель — быть первой компанией, о которой вспоминают и которую выбирают заказчики и партнеры (First in Mind-First in Choice).

«АТЛАС КОПКО» В МИРЕ

- Компания основана в 1873 году.
- Представлена в 180 странах.
- Более 43 000 сотрудников по всему миру.
- Головной офис в Стокгольме.
- Производство в 20-ти странах мира.
- Годовой оборот 10,9 млрд евро (2015г.).



АТЛАС КОПКО В РОССИИ



- Первое представительство открыто в 1913 году.
- В России «Атлас Копко» зарегистрирована в 1996 г.
- 35 филиалов по всей России.
- Центральный офис в г. Химки, Московской области.
- 900 сотрудников.
- Сертификаты ISO 9001; ISO 14001; OHSAS 18001.
- Собственный склад оборудования, запасных частей, расходных материалов.

Являясь мировым лидером по производству компрессорной техники, компания «Атлас Копко» смогла занять доминирующую позицию и на российском рынке. Еще в прошлом веке, в далеком 1917 году в России уже работало более 200 компрессоров «Атлас Копко».

Сегодня центральный офис АО «Атлас Копко», расположенный в подмосковных Химках, — это комплекс, являющийся собственностью компании, где есть первоклассные сервисные и складские помещения, большая открытая площадка для хранения техники.

АО «Атлас Копко» поставляет на российский рынок различные виды промышленных компрессоров, оборудование для подготовки сжатого воздуха, генераторы газов для всех отраслей промышленности.



Центральный офис АО «Атлас Копко» в Химках



ПОРШНЕВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ LE / LT 2-20 И БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ LFX 0,7-2,0 / LF 2-10 / LZ 7-10, БУСТЕРЫ LB 15-20

Компрессоры серии L представляют собой надежные, компактные, малошумные изделия, смонтированные на собственной раме и оснащенные всеми соединительными трубопроводами и патрубками. Созданные с использованием передовых технологий, компрессоры серии L обеспечивают самую низкую рабочую температуру в отрасли, одновременно вырабатывая сжатый воздух исключительно высокого качества.

Специальный дизайн конструкции, включающий V-образную компоновку, применение деталей из легких сплавов (для эффективного теплообмена и снижения вибрации) обеспечивает длительный срок эксплуатации компрессора. В зависимости от варианта исполнения, компрессоры могут быть без системы управления, с управлением по реле давления и с системой управления Elektronikon (серия LZ).

ПОРШНЕВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ БУСТЕРЫ СЕРИИ LB — новый продукт от компании «Атлас Копко». Новые бустеры позволяют достичь максимальное давление сжатого воздуха или азота до 40 или 300 бар. Для оптимального удобства использования они оснащены системой управления Elektronikon Mk5.



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

	На ресивере		На раме		Блок (цилиндро-поршневая группа)	Силовой блок (цилиндро-поршневая группа)	С электродвигателем на тележке	С рефрижераторным осушителем
	без шумопоглощающего кожуха	с шумопоглощающим кожухом	без шумопоглощающего кожуха	с шумопоглощающим кожухом				
LE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LT 15 бар	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LT 20 бар	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
LT 30 бар	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-
LFX	-	✓	-	✓	-	✓	-	-
LF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LZ	-	✓	-	✓	-	-	-	✓

*Список возможных опций зависит от типа и варианта исполнения компрессора

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ LE / LT 2-20

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Уровень шума*	Мощность привода
	бар	л/с	м³/мин	дБ (А)	кВт
LE 2-10	10	3,4	0,20	78 / 65 / 63	1,5
LE 3-10	10	4,4	0,26	79 / 66 / 64	2,2
LE 5-10	10	8,4	0,50	79 / 66 / 64	4,0
LE 7-10	10	11,7	0,70	80 / 70 / 68	5,5
LE 10-10	10	15,7	0,94	81 / 70 / 68	7,5
LE 15-10	10	23,8	1,43	84 / 73 / 70	11,0
LE 20-10	10	31,8	1,91	85 / 73 / 70	15,0
LT 2-15	15	3,1	0,19	78 / 65 / 63	1,5
LT 3-15	15	4,0	0,24	79 / 66 / 64	2,2
LT 5-15	15	6,7	0,40	79 / 66 / 64	4,0
LT 7-15	15	9,2	0,55	80 / 70 / 68	5,5
LT 10-15	15	11,7	0,70	81 / 70 / 68	7,5
LT 2-20	20	2,1	0,13	78 / 65 / 63	1,5
LT 3-20	20	2,9	0,17	79 / 66 / 64	2,2
LT 5-20	20	5,0	0,30	79 / 66 / 64	4,0
LT 7-20	20	6,7	0,40	80 / 70 / 68	5,5
LT 10-20	20	9,1	0,55	81 / 70 / 68	7,5
LT 15-20	20	15,1	0,91	86 / 77 / 75	11,0
LT 20-20	20	18,0	1,08	86 / 80 / 78	15,0
LT 3-30	30	2,5	0,15	79 / 64	2,2
LT 5-30	30	4,4	0,26	79 / 64	4,0
LT 7-30	30	6,4	0,38	80 / 68	5,5
LT 10-30	30	8,5	0,51	81 / 68	7,5
LT 15-30	30	9,3	0,56	85 / 76	11,0
LT 20-30	30	17,0	1,02	86 / 80	15,0

*Уровень шума указан следующим образом: компрессор на ресивере без кожуха / компрессор в кожухе на ресивере / компрессор в кожухе на раме.

*Уровень шума указан следующим образом: компрессор без кожуха на раме / компрессор в кожухе на раме.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ LFX 0,7-2,0 LF 2-10

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность	Уровень шума*	Мощность привода
	бар	л/с	дБ (А)	кВт
LFX-0,7	10	1,02	67	0,55
LFX-1,0	10	1,38	65	0,75
LFX-1,5	10	2,07	65	1,20
LFX-2,0	10	2,53	67	1,50

*Уровень шума указан для компрессоров без кожуха на раме.

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность	Уровень шума*	Мощность привода
	бар	л/с	дБ (А)	кВт
LF 2	10	3,1	82 / 69	1,5
LF 3	10	4,0	83 / 70	2,2
LF 5	10	8,2	83 / 70	4,0
LF 7	10	11,0	84 / 74	5,5
LF 10	10	15,5	86 / 77	7,5

*Уровень шума указан следующим образом: компрессор без кожуха на раме / компрессор в кожухе на раме.

LZ 7-10

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность	Уровень шума*	Мощность привода
	бар	л/с	дБ (А)	кВт
LZ 7-10	10	11	67	5,5
LZ 10-10	10	15,5	69	7,5

*Уровень шума указан для компрессоров в кожухе на раме.

LB 15-20

Модель бустера	Давление на входе	Макс. давление на выходе	Производительность	Мощность привода
	бар	бар	л/с	кВт
LB 15	6	40	24,2	11
LB 20	6	40	40	15
LB 7-300 (+)	5-10	300	3,2 - 8,6	7,5



ВИНТОВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ КОМПРЕССОРЫ GX 2-7/G 7-15

Винтовые компрессоры «Атлас Копко» всегда устанавливали новые стандарты надежности и производительности в компрессорных технологиях. Компрессоры серии G/GX — это самое надежное решение для производства сжатого воздуха. Готовый к незамедлительной подаче высококачественного воздуха, компрессор обеспечит вас именно той исключительной мощностью и надежностью, которые вам необходимы на вашем производстве.



GX 7 EP

GX 2-7 EP: ПРОСТОЙ МОНТАЖ НА МИНИМАЛЬНОМ УДАЛЕНИИ ОТ МЕСТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Многообразие исполнений (без ресивера / на ресивере, с осушителем/ без осушителя) обеспечивает исключительную гибкость применения.
- Серия GX 2-7 EP отличается не только минимальной занимаемой площадью, но и отводом воздуха через верхнюю часть корпуса, что позволяет размещать компрессор рядом со стеной или в углу помещения.



G 15 FF

G 7-15: СНИЖЕНИЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ

- G 7-15 — винтовые компрессоры с низким энергопотреблением и высокой эффективностью. По сравнению с поршневыми компрессорами, энергопотребление которых со временем возрастает, винтовые компрессоры отличаются неизменно высокой эффективностью.



GX 11 FF

GX 2 FF

GX 2-7 FF/G 7-15 FF: ВСТРОЕННЫЙ ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА

- Компрессоры версии FF комплектуются встроенными усовершенствованными холодильными осушителями воздуха. Такие осушители охлаждают сжатый воздух и удаляют из него влагу прежде, чем она сможет попасть в сеть сжатого воздуха. Это позволяет предотвратить возникновение коррозии воздухопроводов и повреждение пневматического инструмента.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Входной воздушный фильтр
- Разгрузочный клапан
- Электродвигатель, класс защиты IP55
- Винтовой компрессорный элемент
- Система смазки
- Воздушная система охлаждения компрессора
- Маслосепаратор
- Старт «звезда-треугольник»
- Система управления
- Встроенный электрический шкаф
- Модуль управления
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GX 2-7/G 7-15

Модель компрессора	Максимальное давление	Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес				Присоединительный размер (воздух)
		л/с	м³/мин			Рack		FF		
						на ресивере*	без ресивера	на ресивере*	без ресивера	
бар	г/с	дБ (А)	кВт	кг	кг	кг	кг			
GX 2EP	10	4,0	0,24	61	2,2	153	99	187	-	G 1/2"
GX 3EP	10	5,3	0,32	61	3,0	157	103	191	-	
GX 4EP	10	7,8	0,47	62	4,0	159	105	193	-	
GX 5EP	10	10,0	0,60	64	5,5	164	110	198	-	
GX 7EP	10	14,0	0,84	66	7,5	214	160	264	-	
G 7EL	7,5	20,9	1,25	65	7,5	245	181	314	250	G 1/2"
	10	18,2	1,09	65	7,5	245				
	13	14,0	0,84	65	7,5	245				
G 11	7,5	28,7	1,72	67	11	257	193	326	262	
	10	24,1	1,44	67	11	257				
	13	19,3	1,15	67	11	257				
G 15	7,5	32,6	1,95	71	15	276	207	345	276	
	10	29,1	1,74	71	15	276				
	13	23,2	1,39	71	15	276				

*Вес указан для стандартной комплектации с размером воздушного ресивера 200л.

*Вес указан для стандартной комплектации с размером воздушного ресивера 270л.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Варианты исполнения	GX 2-7 EP			G 7-15			
	мм.			мм.			
	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	
Напольное исполнение	без осушителя	620	575	975	840	700	1085
	с осушителем	-	-	-	1235	700	1085
На ресивере 200л.	без осушителя	1420	575	1280	-	-	-
	с осушителем	1420	575	1280	-	-	-
На ресивере 270л.	без осушителя	-	-	-	1533	640	1332
	с осушителем	-	-	-	1533	640	1332
На ресивере 500л.	без осушителя	1935	600	1460	1935	640	1463
	с осушителем	1935	600	1460	1935	640	1463

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

	На ресивере		На раме		Электронная система управления
	без осушителя	с осушителем	без осушителя	с осушителем	
GX 2-7 EP	✓	✓	✓	-	-
G 7-15	✓	✓	✓	✓	✓

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	GX 2-7 EP		G 7-15	
	P	FF	P	FF
Встроенный концевой доохладитель	-	-	опция	стандартная комплектация
Влагоотделитель	-	стандартная комплектация	опция	стандартная комплектация
Таймерное устройство слива воды из влагоотделителя	-	-	опция	-
Таймерное устройство слива конденсата из ресивера (только для версий на ресивере)	опция	опция	опция	опция
Электронное устройство слива воды без потерь из влагоотделителя	-	стандартная комплектация	опция	стандартная комплектация
Электронное устройство слива конденсата без потерь из ресивера (только для версий на ресивере 500 л)	опция	опция	опция	опция
Встроенный комплект фильтрации DDx	-	-	-	опция
Встроенный комплект тонкой фильтрации PDx	-	опция	-	опция
Воздушный ресивер емкостью 500 л (только для версий на ресивере)	опция	опция	опция	опция
Термостат в тропическом исполнении	-	-	опция	опция

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ВИНТОВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ КОМПРЕССОРЫ GA 5-90

Потребность в надежном и энергоэффективном оборудовании растет с каждым днем. Компрессоры серии GA отвечают самым жестким требованиям, предъявляемым технологически стандартами. Высокая надежность, малые размеры, чрезвычайно низкий уровень шума, встраиваемое оборудование для подготовки воздуха и очистки конденсата — все это позволяет компрессорам серии GA находиться вблизи точки потребления воздуха. Это позволяет отказаться от централизованной компрессорной и дорогостоящих пневмомагистралей с огромной протяженностью.

Компрессоры серии GA имеют высокую энергоэффективность, которая обеспечивается современным профилем винтового элемента, материалами и технологиями, тщательно проработанной конструкцией. Компрессоры GA можно легко встраивать в любые технологические процессы. Отсутствие вибраций и особенность конструкций позволяют ставить компрессоры «Атлас Копко» на ровный пол (специальный фундамент не требуется).



GA 11 FF

ВЕРСИЯ FF: ВСТРОЕННЫЙ ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА

Оборудован русифицированным микропроцессорным модулем Elektronikon® Mk5 и встроенным в корпус рефрижераторным осушителем сжатого воздуха, обеспечивающим на выходе сухой сжатый воздух с температурой точки росы +3°C. Такая компоновка «все в одном» снижает потребность в площади при установке компрессора, обеспечивает единую точку подвода электроэнергии, компрессорная система приходит в собранном и протестированном виде. Все это обеспечивает экономию расходов при монтаже компрессора. Компрессоры полнофункциональной модификации могут поставляться со встроенным фильтром DD, ограничивающим выброс твердых частиц и масла. Предусмотрены ручная и автоматическая системы дренажа конденсата. Режим работы: нагрузка, холостой ход (разгрузка), временное отключение.



GA 18

ВЕРСИЯ Pack: БЕЗ ОСУШИТЕЛЯ ВОЗДУХА

Оборудован русифицированным микропроцессорным модулем Elektronikon® Mk5. Рекомендуется для применения в производствах, где точка росы либо не регламентирована, либо требования по точке росы значительно превосходят значение +3°C (в этом случае применяется совместно с осушителем адсорбционного или мембранного типа). Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 5-26

Модель компрессора	Максимальное давление	Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес				Присоединительный размер (воздух)
						Pack		FF		
						на ресивере*	без ресивера	на ресивере*	без ресивера	
бар	л/с	м³/мин	дБ (А)	кВт	кг		кг			
GA 5	7,5	15,0	0,9	60	5,5	310	260	360	300	G 3/4"
	8,5	13,2	0,8	60	5,5	310	260	360	300	
	10	11,7	0,7	60	5,5	310	260	360	300	
	13	8,4	0,5	60	5,5	310	260	360	300	
GA 7	7,5	21,8	1,3	61	7,5	330	270	375	315	
	8,5	19,6	1,2	61	7,5	330	270	375	315	
	10	17,2	1,0	61	7,5	330	270	375	315	
	13	14,2	0,9	61	7,5	330	270	375	315	
GA 11	7,5	30,7	1,8	62	11	350	300	405	345	
	8,5	28,3	1,7	62	11	350	300	405	345	
	10	26,0	1,6	62	11	350	300	405	345	
	13	22,0	1,3	62	11	350	300	405	345	

*Вес указан для стандартной комплектации с размером воздушного ресивера 270л.

GA 11 +	7,5	35,8	2,1	63	11	-	410	-	455	G 1"
	8,5	33,8	2,0	63	11	-	410	-	455	
	10	30,3	1,8	63	11	-	410	-	455	
	13	24,8	1,5	63	11	-	410	-	455	
GA 15	7,5	45,7	2,7	72	15	645	455	719	529	
	8,5	43,6	2,6	72	15	645	455	719	529	
	10	37,9	2,3	72	15	645	455	719	529	
	13	32,4	1,9	72	15	645	455	719	529	
GA 15 +	7,5	46,9	2,8	64	15	-	420	-	470	
	8,5	43,8	2,6	64	15	-	420	-	470	
	10	39,8	2,4	64	15	-	420	-	470	
	13	32,8	2,0	64	15	-	420	-	470	
GA 18	7,5	56,5	3,4	73	18,5	654	464	749	559	
	8,5	52,5	3,2	73	18,5	654	464	749	559	
	10	47	2,8	73	18,5	654	464	749	559	
	13	39,5	2,4	73	18,5	654	464	749	559	
GA 18 +	7,5	58,1	3,5	65	18,5	-	440	-	500	
	8,5	54,3	3,2	65	18,5	-	440	-	500	
	10	48,7	2,9	65	18,5	-	440	-	500	
	13	41,1	2,5	65	18,5	-	440	-	500	
GA 22	7,5	64,6	3,9	74	22	670	480	765	575	
	8,5	62,4	3,7	74	22	670	480	765	575	
	10	54,2	3,3	74	22	670	480	765	575	
	13	47,6	2,9	74	22	670	480	765	575	
GA 22 +	7,5	68,2	4,1	66	22	-	455	-	515	
	8,5	64,5	3,9	66	22	-	455	-	515	
	10	56,9	3,4	66	22	-	455	-	515	
	13	50,7	3,0	66	22	-	455	-	515	
GA 26	7,5	72,8	4,4	69	26	680	490	775	585	
	8,5	70,5	4,2	69	26	680	490	775	585	
	10	66,1	4,0	69	26	680	490	775	585	
	13	56,2	3,4	69	26	680	490	775	585	
GA 26 +	7,5	79,8	4,8	67	26	-	525	-	595	
	8,5	76,2	4,6	67	26	-	525	-	595	
	10	69,3	4,1	67	26	-	525	-	595	
	13	60,1	3,6	67	26	-	525	-	595	

*Вес указан для стандартной комплектации с размером воздушного ресивера 500л.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Варианты исполнения		GA 5-11			GA 15, GA 18, GA 22, GA 26			GA 11+, GA 15+, GA 18+, GA 22 +			GA 26+		
		мм.			мм.			мм.			мм.		
		Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота
Напольное исполнение	без осушителя	1145	710	1240	1280	833	1220	1255	692	1475	1255	862	1475
	с осушителем	1245	710	1240	1775	833	1220	1255	692	1475	1255	862	1475
На ресивере 270 л.	без осушителя	1500	710	1730	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	с осушителем	1500	710	1730	-	-	-	-	-	-	-	-	-
На ресивере 500 л.	без осушителя	1840	710	1860	1904	833	1832	-	-	-	-	-	-
	с осушителем	1840	710	1860	1904	833	1832	-	-	-	-	-	-

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ВИНТОВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ КОМПРЕССОРЫ GA 5–90

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	GA 5-11		GA 11+-30		GA 15-26		GA 30+-45+		GA 55+-90	
	Рack	FF	Рack	FF	Рack	FF	Рack	FF	Рack	FF
Встроенный осушитель	-	станд. компл.	-	станд. компл.	-	станд. компл.	-	станд. компл.	-	станд. компл.
Встроенные в корпус компрессора фильтры грубой и тонкой очистки, класс 1 (ISO 8573-1)	-	опция	-	опция	-	опция	-	опция	-	опция
Встроенный в корпус компрессора фильтр грубой очистки DD класс 2 (ISO 8573-1)	-	опция	-	опция	-	опция	-	опция	-	опция
Предварительный фильтр	опция	опция	опция	опция	опция	-	опция	опция	опция	опция
Воздушный фильтр для тяжелых условий эксплуатации	опция	опция	опция	опция	опция	опция	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.
Система рекуперации энергии	-	-	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Дросселирование на впуске	опция	опция	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Блок очистки конденсата	опция	опция	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Поддон для масла	-	-	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Версия HAV (температура окружающей среды +55°C)	опция	опция	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Реле последовательности фаз	опция	опция	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	опция	опция
Антиконденсационный подогреватель двигателя + термисторы	опция	опция	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Синтетическое масло HD на 8000 часов работы	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Подъемное устройство	-	-	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Защита от атмосферных осадков	опция	опция	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Основной рубильник	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Охлаждающий вентилятор повышенной мощности	-	-	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Система защиты от замерзания	опция	опция	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Байпас осушителя	-	опция	-	опция	-	опция	-	опция	-	опция
Клапан слива конденсата для конечного охладителя	опция	станд. компл.	-	-	опция	-	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.
Клапан слива конденсата для ресивера	опция	опция	-	-	опция	опция	-	-	-	-
Система управления несколькими компрессорами ES4i	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Система управления несколькими компрессорами ES6i	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Система удаленного мониторинга	опция	опция	опция	опция	-	-	опция	опция	опция	опция
Система управления Elektronikon Mk5 Graphic	опция	опция	станд. компл. (кроме GA 30)	станд. компл. (кроме GA 30)	опция	опция	станд. компл. (для GA+)	станд. компл. (для GA+)	станд. компл. (для GA+ и GA 90)	станд. компл. (для GA+ и GA 90)

*Перечень и совместимость опций могут быть изменены, актуальную информацию уточняйте представителей компании АО «Атлас Копко»



GA 30+

ОБНОВЛЕННАЯ ЛИНЕЙКА КОМПРЕССОРОВ GA 30+ GA37 GA 45

Мы оптимизировали корпус и компоненты винтового элемента. Новая конструкция компрессора позволила снизить уровень шума. Отверстия для охлаждения компрессора теперь расположены на боковой стороне установки. Используя тот же компрессорный элемент, нам удалось уменьшить потери давления внутри установки. Таким образом, мы сделали компрессор с повышенной производительностью и более низким потреблением электрической энергии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 30–90

Модель компрессора	Максимальное давление	Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес				Присоединительный размер (воздух)
						Рack		FF		
						на ресивере	без ресивера	на ресивере	без ресивера	
бар	л/с	м³/мин	дБ (А)	кВт	кг		кг			
GA 30	7,5	90,0	5,4	68	30	-	540	-	610	G 1"
	8,5	86,4	5,2	68	30	-	540	-	610	
	10	79,8	4,8	68	30	-	540	-	610	
	13	68,7	4,1	68	30	-	540	-	610	
GA 30 +	7,5	99,2	6,0	66	30	-	626	-	796	G 1 1/2"
	8,5	89,9	5,4	66	30	-	626	-	796	
	10	82,6	5,0	66	30	-	626	-	796	
	13	70,8	4,2	66	30	-	626	-	796	
GA 37	7,5	116,5	7,0	67	37	-	683	-	853	G 2 1/2"
	8,5	108,3	6,5	67	37	-	683	-	853	
	10	101,9	6,1	67	37	-	683	-	853	
	13	88,7	5,3	67	37	-	683	-	853	
GA 37 +	7,5	121,1	7,3	65	37	-	902	-	987	G 2 1/2"
	8,5	114,4	6,9	65	37	-	902	-	987	
	10	101,4	6,1	65	37	-	902	-	987	
	13	84,6	5,1	65	37	-	902	-	987	
GA 45	7,5	136,8	8,2	68	45	-	692	-	900	G 2 1/2"
	8,5	129,0	7,7	68	45	-	692	-	900	
	10	118,9	7,1	68	45	-	692	-	900	
	13	104,3	6,3	68	45	-	692	-	900	
GA 45 +	7,5	148,3	8,9	66	45	-	970	-	1060	G 2 1/2"
	8,5	139,5	8,3	66	45	-	970	-	1060	
	10	127,2	7,6	66	45	-	970	-	1060	
	13	103,6	6,2	66	45	-	970	-	1060	
GA 55	7,5	172,8	10,4	69	55	-	1299	-	1329	G 2 1/2"
	8,5	161,6	9,7	69	55	-	1299	-	1329	
	10	149,1	8,9	69	55	-	1299	-	1329	
	13	128,6	7,7	69	55	-	1299	-	1329	
GA 55 +	7,5	184,3	11,1	66	55	-	1358	-	1458	G 2 1/2"
	8,5	174,0	10,4	66	55	-	1358	-	1458	
	10	156,0	9,4	66	55	-	1358	-	1458	
	13	128,6	7,7	66	55	-	1358	-	1458	
GA 75	7,5	223,6	13,4	73	75	-	1259	-	1379	G 2 1/2"
	8,5	212,4	12,7	73	75	-	1259	-	1379	
	10	190,5	11,4	73	75	-	1259	-	1379	
	13	169,8	10,2	73	75	-	1259	-	1379	
GA 75 +	7,5	249,1	14,9	68	75	-	1413	-	1533	G 2 1/2"
	8,5	236,3	14,1	68	75	-	1413	-	1533	
	10	209,9	12,6	68	75	-	1413	-	1533	
	13	178,7	10,7	68	75	-	1413	-	1533	
GA 90	7,5	281,2	16,9	73	90	-	1425	-	1545	G 2 1/2"
	8,5	274,6	16,5	73	90	-	1425	-	1545	
	10	249,4	15,0	73	90	-	1425	-	1545	
	13	216,7	13,0	73	90	-	1425	-	1545	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Варианты исполнения	GA 30			GA 30+, GA 37, GA 45			GA 37+, GA 45+			GA 55+, GA 75+, GA 55, GA 75, GA 90			
	мм.			мм.			мм.			мм.			
	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	
Напольное исполнение	без осушителя	1255	862	1475	1310	890	1790	1766	970	1800	2248	1080	1955
	с осушителем	1255	862	1475	1810	890	1790	1766	970	1800	2248	1080	1955

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Входной воздушный фильтр
- Гибкий входной трубопровод
- Впускной воздушный клапан
- Приводной двигатель, класс защиты IP55
- Винтовой компрессорный элемент
- Встроенный влагоотделитель
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Старт «звезда-треугольник»
- Модуль управления Elektronikon Mk5
- Водяная или воздушная система охлаждения компрессора
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Охлаждающий вентилятор
- Электронный дренаж конденсата с системой слива без потерь сжатого воздуха
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Система регулирования типа «нагрузка»/«разгрузка»
- Звукопоглощающий кожух

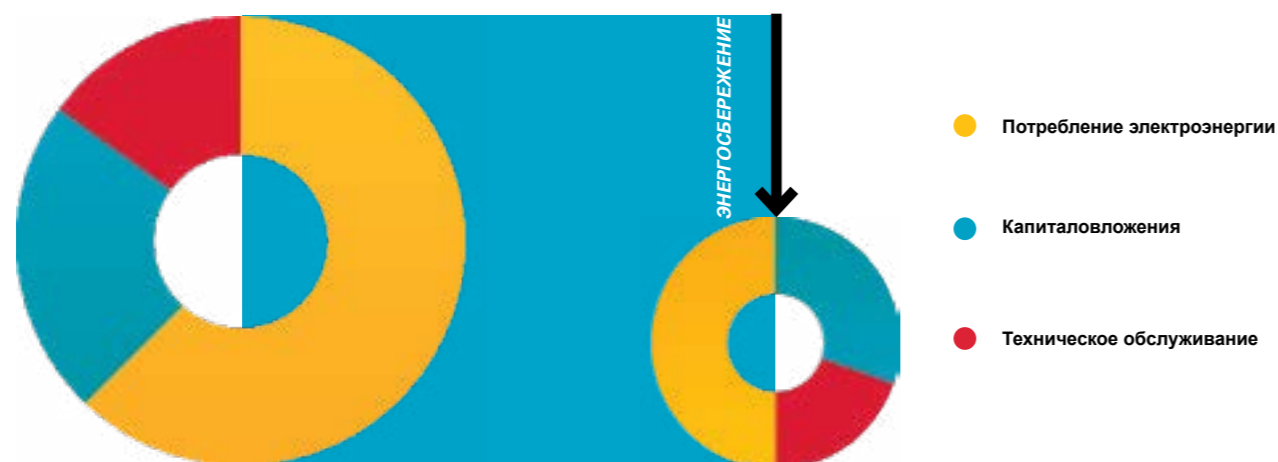


ВИНТОВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧАСТОТНЫМ ПРИВОДОМ GA 7-75 VSD+

Компания «Атлас Копко» совершила переворот в производстве сжатого воздуха за счет переосмотра конструкции типового воздушного компрессора. Благодаря вертикальному расположению компактного двигателя с частотным приводом и напрямую соединенным с ним винтовым элементом, удалось добиться малых габаритов установки. GA VSD+ снижает энергопотребление в среднем до 50% и обеспечивает долгий срок безотказной работы даже в самых тяжелых условиях эксплуатации. Новая разработка с революционной энергоэффективностью станет не просто новой вехой, но эталоном для технологий производства сжатого воздуха.

VSD+ СНИЖАЕТ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ДО 50%

*На основе измерений, выполненных независимым аудиторским энергетическим агентством.



Компрессор GA с фиксированной скоростью вращения электродвигателя

Компрессор GA VSD+ с переменной скоростью вращения электродвигателя



GA 37 VSD+

GA 15 VSD+

- Технология привода GA с частотным приводом (VSD+), разработанная компанией «Атлас Копко», позволяет реагировать на потребность в воздухе с помощью автоматической регулировки скорости вращения электродвигателя. В сочетании с инновационной конструкцией электродвигателя iPM (двигатель с постоянными магнитами), эта технология позволяет достичь в среднем энергосбережения в 50% и снижение затрат на 37% в течение всего срока службы компрессора.
- Соответствует директивам 2004/108/EG по электромагнитной совместимости.
- В новом GA VSD+ обычный громоздкий горизонтальный корпус заменен вертикальным с исключительно малой площадью установки. Такая конструкция приводит к экономии рабочего пространства, упрощает доступ при проведении обслуживания и снижает общие затраты клиентов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 7-37 VSD+

Модель компрессора	Максимальное давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (А)	Мощность кВт	Вес		Присоединительный размер (воздух)
		л/с	м³/мин			Рack кг	FF кг	
GA 7 VSD+	5,5	7,2-21,9	0,43-1,31	62	7,5	193	277	G 3/4"
	7	7,0-21,7	0,42-1,30	62	7,5	193	277	
	9,5	6,8-18,0	0,41-1,08	62	7,5	193	277	
	12,5	7,3-14,2	0,44-0,85	62	7,5	193	277	
GA 11 VSD+	5,5	7,3-32,9	0,44-1,97	63	11	196	280	
	7	7,3-32,5	0,44-1,95	63	11	196	280	
	9,5	7,0-27,2	0,42-1,63	63	11	196	280	
	12,5	7,6-23,5	0,46-1,41	63	11	196	280	
GA 15 VSD+	5,5	7,2-42,3	0,43-2,54	64	15	199	288	
	7	7,1-41,8	0,43-2,51	64	15	199	288	
	9,5	6,8-35,5	0,41-2,13	64	15	199	288	
	12,5	7,3-27,9	0,44-1,67	64	15	199	288	
GA 18 VSD+	5,5	15,1-63,9	0,90-3,83	67	18	367	480	G 1"
	7	14,9-62,5	0,89-3,75	67	18	367	480	
	9,5	17,1-53,6	1,03-3,22	67	18	367	480	
	12,5	16,4-43,5	0,98-2,61	67	18	367	480	
GA 22 VSD+	5,5	15,3-76,9	0,92-4,61	67	22	363	485	
	7	15,0-75,1	0,9-4,51	67	22	363	485	
	9,5	17,3-65,2	1,04-3,91	67	22	363	485	
	12,5	17,1-54,1	1,03-3,25	67	22	363	485	
GA 26 VSD+	5,5	14,9-86,3	0,89-5,15	67	26	373	490	
	7	14,5-85,8	0,87-5,15	67	26	373	490	
	9,5	17,0-78,4	1,02-4,7	67	26	373	490	
	12,5	16,4-64,5	0,98-3,87	67	26	373	490	
GA 30 VSD+	5,5	15,1-98,0	0,91-5,88	67	30	376	500	
	7	15,0-97,4	0,90-5,84	67	30	376	500	
	9,5	17,2-85,6	1,03-5,14	67	30	376	500	
	12,5	16,7-72,0	1,00-4,32	67	30	376	500	
GA 37 VSD+	5,5	15,3-116,5	0,92-6,99	67	37	376	500	
	7	14,8-115,0	0,89-6,9	67	37	376	500	
	9,5	17,1-102,3	1,03-6,14	67	37	376	500	
	12,5	16,4-86,7	0,98-5,20	67	37	376	500	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Варианты исполнения	GA 7-15 VSD+			GA 18-37 VSD+			
	мм.			мм.			
	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	
Напольное исполнение	без осушителя	610	630	1420	811	780	1590
	с осушителем	985	630	1420	1273	780	1590

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Входной воздушный фильтр
- Входной клапан
- Приводной двигатель с постоянными магнитами, класс защиты IP66
- Винтовой компрессорный элемент
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Воздушная система охлаждения компрессора
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Охлаждающий вентилятор
- Электронный дренаж конденсата с системой слива без потерь сжатого воздуха
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Встроенный влагоотделитель
- Система регулировки производительности
- Модуль управления Elektronikon Mk5 Graphic
- Звукопоглощающий кожух

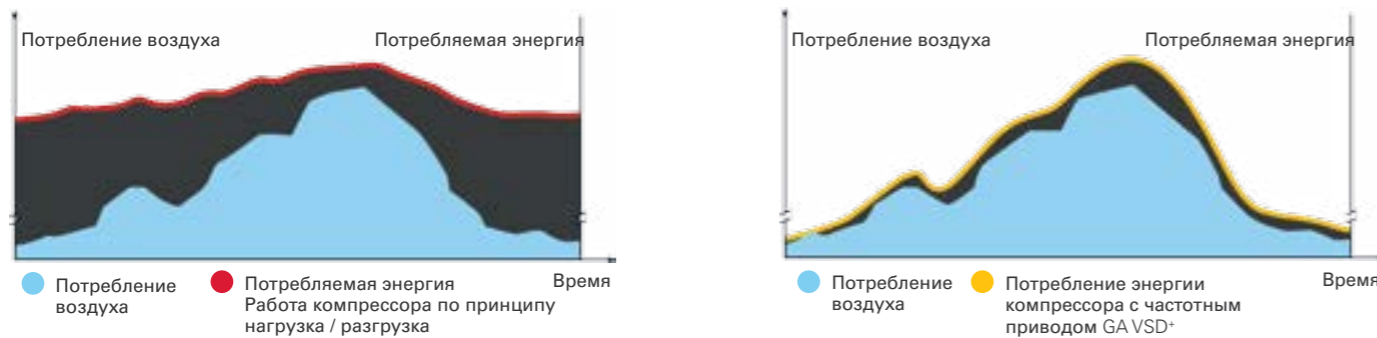


ВИНТОВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧАСТОТНЫМ ПРИВОДОМ GA 7-75 VSD+

Компрессоры GA 7-75 VSD+ имеют уникальную систему охлаждения основного двигателя и частотного преобразователя.

Смазка и охлаждение подшипников электродвигателя обеспечивается масляной системой охлаждения двигателя, что продлевает срок их службы. Охлаждение двигателя не зависит от его скорости и остается оптимальным при различных нагрузках, в том числе при низких оборотах.

Частотный преобразователь работает исключительно при низких температурах и не требует дополнительных вентиляторов охлаждения, поскольку система охлаждения частотного привода находится вне электрического шкафа.



Привод с переменной частотой вращения позволяет снизить энергопотребление и затраты на электроэнергию. Разработанная в компании «Атлас Копко» технология частотного привода, позволяет реагировать на потребность в сжатом воздухе с помощью автоматической регулировки скорости вращения электродвигателя.



GA 75 VSD+

Благодаря двигателю с постоянным магнитом iPM, обновленному компрессорному элементу и инновационному клапану загрузки компрессора, удалось увеличить энергоэффективность машин серии GA VSD+ по сравнению с поколением установок VSD. Так, показатели производительности сжатого воздуха (FAD) увеличились на 9%, что позволяет получить на 9% больше сжатого воздуха, а удельное энергопотребление (SER) снизилось на 9%, обеспечивая тем самым сокращение затрат на электроэнергию.

ВСТРОЕННЫЙ ОСУШИТЕЛЬ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА

Версия компрессоров FF со встроенным осушителем стала почти такой же компактной, как и версия Pack. Это значит, что вы не платите за пустое пространство внутри машины. Осушитель удаляет влагу из сжатого воздуха, охлаждая его до температуры +3 °. Влага отводится с помощью автоматической системы слива конденсата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 37-75 VSD+

Модель компрессора	Максимальное давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (А)	Мощность кВт	Вес		Присоединительный размер (воздух) G 2"
		л/с	м³/мин			Рack кг	FF кг	
GA 37 VSD+	4	25,9-131,5	1,55-7,89	67	37	860	1060	G 2"
	7	25,8-130,4	1,55-7,82	67	37	860	1060	
	9.5	24,8-115,0	1,49-6,90	67	37	860	1060	
	12.5	38,2-98,0	2,29-5,88	67	37	860	1060	
GA 45 VSD+	4	25,9-157,0	1,55-9,42	67	45	860	1060	
	7	25,8-154,7	1,55-9,28	67	45	860	1060	
	9.5	24,8-135,5	1,49-8,13	67	45	860	1060	
GA 55 VSD+	4	25,9-188,9	1,53-11,33	67	55	900	1100	
	7	26,2-188,1	1,57-11,29	67	55	900	1100	
	9.5	25,9-166,1	1,55-9,97	67	55	900	1100	
GA 75 VSD+	4	25,5-226,4	1,53-13,58	70	75	920	1120	
	7	27,0-224,7	1,62-13,48	70	75	920	1120	
	9.5	26,8-197,7	1,61-11,86	70	75	920	1120	
	12.5	41,8-166,7	2,51-10,00	70	75	920	1120	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Варианты исполнения	GA VSD+			
	мм.			
	Длина	Ширина	Высота	
Напольное исполнение	без осушителя	1153	1100	1968
	с осушителем	1656	1100	1968

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	GA 37-45 VSD		GA 55-90 VSD	
	Рack	FF	Рack	FF
Встроенный осушитель	-	станд. компл.	-	станд. компл.
Встроенный в корпус компрессора фильтр грубой и тонкой очистки, класс 1 (ISO 8573-1)	-	опция	-	опция
Встроенный в корпус компрессора фильтр грубой очистки DD класс 2 (ISO 8573-1)	-	опция	-	опция
Предварительный фильтр	опция	опция	опция	опция
Воздушный фильтр для тяжелых условий эксплуатации	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.
Система рекуперации энергии	опция	опция	опция	опция
Блок очистки конденсата	опция	опция	опция	опция
Поддон для масла	опция	опция	опция	опция
Версия HAV (температура окружающей среды +55°C)	опция	опция	опция	опция
Антиконденсационный подогреватель двигателя + термисторы	опция	опция	опция	опция
Синтетическое масло HD на 8000 часов работы	опция	опция	опция	опция
Подъемное устройство	опция	опция	опция	опция
Защита от атмосферных осадков	-	-	-	-
Основной рубильник	опция	опция	опция	опция
Охлаждающий вентилятор повышенной мощности	опция	опция	опция	опция
Система защиты от замерзания	опция	опция	опция	опция
Байпас осушителя	-	опция	-	опция
Клапан слива конденсата для концевой охладителя	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.
Клапан слива конденсата для ресивера	-	-	-	-
Система управления несколькими компрессорами ES4i	опция	опция	опция	опция
Система управления несколькими компрессорами ES6i	опция	опция	опция	опция
Система удаленного мониторинга	опция	опция	опция	опция



ВИНТОВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧАСТОТНЫМ ПРИВОДОМ GA 37-90 VSD

Затраты на электроэнергию являются основной составляющей эксплуатационных затрат компрессоров. Сосредоточив свое внимание на экономии энергии, компания «Атлас Копко» разработала компрессоры серии GA VSD. В них объединены высококачественная встроенная система сжатия воздуха и экономичный привод с регулируемой частотой вращения.



GA 45 VSD FF

GA 90 VSD FF

- Электродвигатели с высоким КПД в сочетании с высокоэффективным рабочим элементом позволяют минимизировать эксплуатационные затраты.
- Встроенный осушитель в версиях FF с хладагентом R410A снижает разрушение озонового слоя и защищает окружающую среду.
- Соответствует директивам 2004/108/EG по электромагнитной совместимости.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Входной воздушный фильтр
- Гибкий входной трубопровод
- Входной клапан
- Приводной двигатель, класс защиты IP55
- Винтовой компрессорный элемент
- Встроенный циклонный влагоотделитель
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Водяная или воздушная система охлаждения компрессора
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Охлаждающий вентилятор
- Электронный дренаж конденсата с системой слива без потерь сжатого воздуха
- Система регулировки производительности
- Модуль управления Elektronikon Mk5 Graphic
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 37-90 VSD

Модель компрессора	Максимальное давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (А)	Мощность кВт	Вес		Присоединительный размер (воздух)	
		л/с	м³/мин			Pack кг	FF кг		
GA 37 VSD	4	26,0-123,9	1,60-7,43	66	37	1042	1127	G 1 1/2"	
	7	25,9-122,4	1,55-7,34	66	37	1042	1127		
	9,5	25,8-106,7	1,55-6,40	66	37	1042	1127		
	12,5	40,3-87,4	2,42-5,24	66	37	1042	1127		
GA 45 VSD	4	26,0-146,1	1,56-8,77	69	45	1100	1190		
	7	25,9-144,5	1,55-8,67	69	45	1100	1190		
	9,5	25,8-127,8	1,55-7,67	69	45	1100	1190		
	12,5	40,3-106,8	2,42-6,41	69	45	1100	1190		
GA 55 VSD	4	26,1-177,2	1,56-10,63	69	55	1380	1480		G 2 1/2"
	7	26,1-177,2	1,57-10,63	69	55	1380	1480		
	9,5	25,4-154,8	1,52-9,29	69	55	1380	1480		
	12,5	37,0-128,7	2,22-7,72	69	55	1380	1480		
GA 75 VSD	4	39,3-253,3	2,36-15,19	69	75	1534	1654		
	7	37,5-251,4	2,25-15,08	69	75	1534	1654		
	9,5	48,1-219,4	2,88-13,16	69	75	1534	1654		
	12,5	58,3-182,1	3,49-10,92	69	75	1534	1654		
GA 90 VSD	4	41,2-295,0	2,47-17,70	73	90	1534	1654		
	7	39,4-293,1	2,36-17,58	73	90	1534	1654		
	9,5	48,3-257,2	2,89-15,43	73	90	1534	1654		
	12,5	59,4-214,2	3,56-12,85	73	90	1534	1654		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Варианты исполнения	GA 37-45 VSD			GA 55-90 VSD			
	мм.			мм.			
	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	
Напольное исполнение	без осушителя	1766	970	1800	2248	1080	1955
	с осушителем	1766	970	1800	2248	1080	1955

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

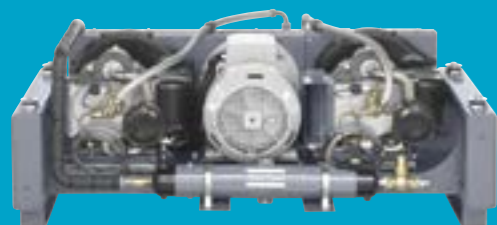
	GA 37-45 VSD		GA 55-90 VSD	
	Pack	FF	Pack	FF
Встроенный осушитель	-	станд. компл.	-	станд. компл.
Встроенный в корпус компрессора фильтр грубой и тонкой очистки, класс 1 (ISO 8573-1)	-	опция	-	опция
Встроенный в корпус компрессора фильтр грубой очистки DD класс 2 (ISO 8573-1)	-	опция	-	опция
Предварительный фильтр	опция	опция	опция	опция
Воздушный фильтр для тяжелых условий эксплуатации	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.
Система рекуперации энергии	опция	опция	опция	опция
Блок очистки конденсата	опция	опция	опция	опция
Поддон для масла	опция	опция	опция	опция
Версия HAV (температура окружающей среды +55°C)	опция	опция	опция	опция
Антиконденсационный подогреватель двигателя + термисторы	опция	опция	опция	опция
Синтетическое масло HD на 8000 часов работы	опция	опция	опция	опция
Подъемное устройство	опция	опция	опция	опция
Защита от атмосферных осадков	-	-	-	-
Основной рубильник	опция	опция	опция	опция
Охлаждающий вентилятор повышенной мощности	опция	опция	опция	опция
Система защиты от замерзания	опция	опция	опция	опция
Байпас осушителя	-	опция	-	опция
Клапан слива конденсата для конечного охладителя	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.
Клапан слива конденсата для ресивера	-	-	-	-
Система управления несколькими компрессорами ES4i	опция	опция	опция	опция
Система управления несколькими компрессорами ES6i	опция	опция	опция	опция
Система удаленного мониторинга	опция	опция	опция	опция

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»

КОМПРЕССОРЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Компания «Атлас Копко» разработала специально компрессорное оборудование для железнодорожной отрасли. Компрессоры «Атлас Копко» используются на сотнях железных дорог по всему миру. Мы предлагаем как стандартные решения, так и проектируем оборудование по эскизам заказчика.

Для развития этого направления во Франции был создан специальный инженерно-конструкторский центр (Atlas Copco's Railway Competence Center). Центр полностью сфокусирован на железнодорожной продукции и занимается разработкой, проектированием, производством и тестированием железнодорожных компрессоров «Атлас Копко».



SFR

- Железнодорожные компрессоры обеспечивают длительные межсервисные интервалы и содержат минимум движущихся компонентов, многие из которых построены из коррозионностойких материалов. Их жесткая и прочная конструкция способна выдерживать внешние вибрации, ударные нагрузки в экстремальных условиях окружающей среды. Оборудование полностью производится и тестируется в соответствии со всеми международными нормами и стандартами для железнодорожных применений.

ОБОРУДОВАНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Варианты оборудования	Производительность
Безмасляные спиральные компрессоры серии SFR	от 200 до 900 л / мин.
Винтовые маслозаполненные компрессоры GAR 5-30	от 600 до 4000 л / мин.
Поршневые компрессоры серии LFR / LER / LFR	от 250 до 1200 л / мин.
Мембранные осушители SDR	-
Фильтры сжатого воздуха серии DDR / PDR	-



GAR

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Тормозные системы
- Устройство пантографа
- Пневматическая подвеска
- Вспомогательные системы: двери, туалеты, сиденья, стеклоочистители, устройства смазки и т. д.

КОМПРЕССОРЫ МОРСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Компания «Атлас Копко» является надежным партнером в области судостроения и судостроения и предлагает полный комплекс услуг и продукции. Мы предлагаем надежное оборудование для использования в самых жестких условиях эксплуатации.

Исследовательский Центр судостроения «Атлас Копко» разрабатывает продукцию в соответствии с конкретными требованиями наших клиентов. Оборудование проектируется и изготавливается в соответствии с требованиями классификационных обществ PMPC, PPP, LLR, BV, DNV, ABS, RINA, GL и отвечает стандарту ISO 1217.



Установка пускового воздуха

- Наши судовые компрессорные системы обеспечивают заказчикам самые высокие в отрасли технические характеристики оборудования и экономию энергоресурсов в течение всего срока службы компрессора. Совмещение компонентов, таких как осушитель воздуха или фильтры, обеспечивает максимальную производительность при минимальных габаритах инсталляции.
- Судовые компрессорные системы оборудованы новейшими системами контроля и мониторинга, которые обеспечивают оптимальные рабочие параметры и низкую себестоимость владения.

ОБОРУДОВАНИЕ МОРСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Варианты оборудования
Компрессоры пускового воздуха LT
Винтовые маслозаполненные компрессоры MAS GA
Воздушные ресиверы пускового и рабочего воздуха
Осушители адсорбционного и рефрижераторного типа CD / BD / FD
Фильтры сжатого воздуха



MAS GA

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Инструментальный воздух для проведения ремонтных и восстановительных работ
- Запуск главного дизельного генератора и стояночного дизель генератора
- Закачка в цистерны, перевозящие опасные взрывные грузы (система пожаротушения)
- Продувки кингстонов



СПИРАЛЬНЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ SF

Безмасляные спиральные компрессоры Atlas Copco SF обеспечивают 100% чистый сжатый воздух без примесей масла в таких важных сферах, как научно-исследовательские лаборатории, больницы, университеты, стоматологические клиники и предприятия питания. Эти компрессоры соответствуют требованиям ISO 8573-1 Класс 0, они просты в эксплуатации и обслуживании и занимают минимум места, экономя пространство на вашем предприятии. Компрессоры SF исключают риск загрязнения маслами, являясь эффективным, надежным и экономичным источником чистого сжатого воздуха без содержания примесей масла.



SF 4+ FF

ВЕРСИЯ МОНОБЛОК

Компрессорный элемент с электродвигателем класса IP55 с защитой от перегрева, установлен в металлическом кожухе. Имеет входной фильтр, медный концевой доохладитель, регулятор давления, счетчик наработанного времени. Модификация со встроенным в корпус осушителем обеспечивает точку росы +3°C. Опционально возможна комплектация с ресиверами 270 л. и 500 л. Также доступна опция с тремя встроенными в корпус компрессора ресиверами, каждый из которых объемом 10 л.



SF 8+ P

ВЕРСИЯ МУЛЬТИБЛОК

Несколько одноступенчатых компрессорных элементов с электродвигателями класса IP 55, с защитой от перегрева, установленные в металлическом кожухе. Мультиблок имеет входной фильтр и концевой доохладитель. Оснащен электродвигателем с высочайшим КПД, до 94,5%, класс энергоэффективности IE3. Оборудован микропроцессорным модулем Elektronikon Mk5 Graphic.



SF 15+ FF

ВЕРСИЯ ДУПЛЕКС

Несколько одноступенчатых компрессорных элементов с электродвигателями класса IP55, с защитой от перегрева, установленные в металлическом кожухе. Отличительной особенностью данной версии является 100% резервирование за счет использования двух систем управления Elektronikon Mk5 Graphic.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Спиральный элемент
- Охлаждающий вентилятор
- Приводной двигатель, класс защиты IP55
- Встроенный электрический шкаф
- Доохладитель сжатого воздуха
- Модуль управления Elektronikon Mk5
- Система регулирования типа «старт/стоп»
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SF 1-22

Модель компрессора	Максимальное давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (А)	Мощность кВт	Вес		Присоединительный размер (воздух)	
		л/с	м³/мин			Pack кг	FF кг		
МОНОБЛОК									
SF 1	8	2,9	0,17	53	1	120*	151*	G 1/2"	
	10	1,9	0,11	53	1	120*	151*		
SF 2 / SF 2+	8	4,2	0,25	55	2	125*	156*		
	10	3,6	0,22	55	2	125*	156*		
SF 4 / SF 4+	8	6,7	0,40	57	4	133*	164*		
	10	5,9	0,35	57	4	133*	164*		
SF 6 / SF 6+	8	9,8	0,59	59	6	157*	188*		
	10	7,6	0,46	59	6	157*	188*		
МУЛЬТИБЛОК									
SF 8+	8	13,4	0,80	63	8	372	407		G 1"
	10	11,4	0,68	63	8	372	407		
SF 11+	8	20,3	1,22	63	11	418	453		
	10	15,0	0,90	63	11	418	453		
SF 15+	8	26,4	1,58	63	15	580	610		
	10	23,0	1,38	63	15	580	610		
SF 17+	8	31,0	1,86	64	17	573	603		
	10	23,7	1,42	64	17	573	603		
SF 22+	8	40,8	2,45	65	22	687	917		
	10	30,0	1,80	65	22	687	917		
ДУПЛЕКС									
SF 11+	8	2*9,8	2*0,59	63	11	450	-	G 1"	
	10	2*7,6	2*0,45	63	11	450	-		
SF 15+	8	2*13,4	2*0,80	64	15	550	-		
	10	2*11,3	2*0,68	64	15	550	-		
SF 22+	8	2*19,6	2*1,18	65	22	650	-		
	10	2*15	2*0,90	65	22	650	-		

*Вес указан для стандартной комплектации без воздушного ресивера

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Варианты исполнения		SF 1-6 / SF 2+ - 6+			SF 8+ - 11+			SF 15+ - 22+			SF D 11+ - 22+		
		мм.			мм.			мм.			мм.		
		Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота
Напольное исполнение	без осушителя	760	690	835	1628	750	1230	1628	750	1844	1628	750	1844
	с осушителем	1025	670	835	1628	750	1230	1628	750	1844	-	-	-
На ресивере 270л.	без осушителя	1276	670	1452	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	с осушителем	1278	670	1452	-	-	-	-	-	-	-	-	-
На ресивере 500л.	без осушителя	2056	670	1452	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	с осушителем	2058	670	1452	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	SF 1 - 6		SF 2+ - 6+		SF 8+ - 22+		SF D 11+ - 22+
	Pack	FF	Pack	FF	Pack	FF	Pack
Встроенный рефрижераторный осушитель	-	станд. компл.	-	станд. компл.	-	станд. компл.	-
Циклонный влагоотделитель WSD (только для версии P FM)	-	-	опция	-	-	-	-
Ресивер 270л. или 500л.	опция	опция	опция	опция	-	-	-
Адсорбционный осушитель CD (только для версии FF TM)	-	-	-	опция	-	-	-
Реле последовательности фаз	опция	опция	опция	опция	-	-	-
Комплект предварительной фильтрации	опция	опция	опция	опция	-	-	-
ES4i для версии с Mk5 Graphic	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
ES6i для версии с Mk5 Graphic	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Система управления Elektronikon Mk5 Graphic	-	-	опция	опция	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.
Система удаленного мониторинга для версий с Elektronikon Mk5	-	-	опция	опция	опция	опция	опция

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ВИНТОВЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ВПРЫСКОМ ВОДЫ В КАМЕРУ СЖАТИЯ AQ 30-55 И AQ 15-55 VSD

Водозаполненные винтовые компрессоры AQ разработаны для областей, требующих особенно высокую степень чистоты сжатого воздуха и предлагают возможность эксплуатации при повышенном давлении. Компрессоры AQ позволяют снизить риск загрязнения маслом и обеспечивают высокую энергоэффективность. Непрерывная подача 100% безмасляного воздуха, сертифицированного по ISO 8573-1 CLASS 0 (2010 г.), позволяет вам сэкономить на обслуживании и электроэнергии.

Система «обратного осмоса» обеспечивает столь высокую очистку воды, что ее используют не только для подачи в камеру сжатия, но и для смазки подшипников компрессорного элемента. Профиль керамических роторов с полимерным покрытием выполнен таким образом, чтобы обеспечить максимальную производительность при минимальном энергопотреблении. Соответствует директивам 2004/108/EG по электромагнитной совместимости



AQ 30 VSD FF

ИННОВАЦИОННЫЙ ВИНТОВОЙ ЭЛЕМЕНТ С ВПРЫСКОМ ВОДЫ В КАМЕРУ СЖАТИЯ

Использование воды позволяет добиться изотермического процесса сжатия и, как следствие, снижения температуры. Благодаря низкой температуре процесса сжатия увеличивается срок службы компонентов компрессора и увеличивается его производительность. В следствии сокращения тепловых потерь увеличивается КПД компрессора AQ, что позволяет сократить потребление электрической энергии.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	AQ 30-50		AQ 15-30 VSD		AQ 37-55 VSD	
	Pack	FF	Pack	FF	Pack	FF
Встроенный рефрижераторный осушитель	-	станд. компл.	-	станд. компл.	-	станд. компл.
Байпас осушителя	-	опция	-	опция	-	опция
Антиконденсационный подогреватель двигателя + термисторы	-	-	-	-	опция	опция
Реле последовательности фаз	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.	станд. компл.
Главный выключатель	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Насос для подачи воды в систему обратного осмоса	опция	опция	опция	опция	опция	опция
ES4i для версии с Mk5 Graphic	опция	опция	опция	опция	опция	опция
ES6i для версии с Mk5 Graphic	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Система удаленного мониторинга для версий с Elektronikon Mk5	станд. компл.	станд. компл.	опция	опция	станд. компл.	станд. компл.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Винтовой элемент специальной конструкции
- Входной воздушный фильтр и глушитель
- Приводной двигатель, класс защиты IP55
- Водяная или воздушная система охлаждения компрессора
- Доохладитель после каждой ступени и маслорадиатор
- Влагоотделитель с клапаном слива конденсата
- Система пуска электродвигателя «звезда-треугольник» или частотный преобразователь
- Модуль управления Elektronikon Mk5 Graphic
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Виброизолирующие опоры
- Система «нагрузка / разгрузка»
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AQ 30-55

Модель компрессора	Максимальное давление	ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ						ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ						Присоединительный размер (воздух / дренаж)
		Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес		Производительность		Уровень шума	Мощность	Вес		
		л/с	м³/мин			Pack	FF	л/с	м³/мин			Pack	FF	
AQ 30	7,5	81,6	4,9	68	30	1226	1320	88,5	5,3	65	30	1121	1215	G 1 1/2"
	10	70,8	4,2	68	30	1226	1320	71,2	4,3	65	30	1121	1215	
	13	57,2	3,4	68	30	1226	1320	55,0	3,3	65	30	1121	1215	
AQ 37	7,5	102,3	6,1	69	37	1298	1395	107,1	6,4	66	37	1193	1290	
	10	89,4	5,4	69	37	1298	1395	91,2	5,5	66	37	1193	1290	
	13	74,3	4,5	69	37	1298	1395	72,9	4,4	66	37	1193	1290	
AQ 45	7,5	122,2	7,3	71	45	1321	1418	128,5	7,7	67	45	1216	1313	
	10	102,5	6,2	71	45	1321	1418	108,0	6,5	67	45	1216	1313	
	13	89,6	5,4	71	45	1321	1418	89,9	5,4	67	45	1216	1313	
AQ 55	7,5	138,6	8,3	72	55	1378	1497	152,7	9,2	68	55	1273	1392	
	10	122,3	7,3	72	55	1378	1497	131,2	7,9	68	55	1273	1392	
	13	106,6	6,4	72	55	1378	1497	109,0	6,5	68	55	1273	1392	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AQ 15-55 VSD

Модель компрессора	Максимальное давление	Производительность*	Уровень шума	Мощность	Вес		Присоединительный размер (воздух / дренаж)
					Pack	FF	
ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ							
AQ 15 VSD	7	22,4 - 45,6	1,3 - 2,7	67	15	650	700
	10	22,4 - 35,5	1,3 - 2,1	67	15	650	700
	13	21,6 - 29,4	1,3 - 1,8	67	15	650	700
AQ 18 VSD	7	22,4 - 52,7	1,3 - 3,2	69	18	650	700
	10	22,4 - 39,1	1,3 - 2,3	69	18	650	700
	13	21,6 - 35,7	1,3 - 2,1	69	18	650	700
AQ 22 VSD	7	22,5 - 64,6	1,4 - 3,9	70	22	740	800
	10	22,4 - 47,8	1,3 - 2,9	70	22	740	800
	13	21,6 - 43,5	1,3 - 2,6	70	22	740	800
AQ 30 VSD	7	22,5 - 82,0	1,4 - 4,9	72	30	740	810
	10	22,4 - 72,0	1,3 - 4,3	72	30	740	810
	13	21,6 - 61,7	1,3 - 3,7	72	30	740	810
AQ 37 VSD	7	43,5 - 105,0	2,6 - 6,3	69	37	1195	1306
	10	54,1 - 90,2	3,2 - 5,4	69	37	1195	1306
	13	65,8 - 74,9	3,9 - 4,5	69	37	1195	1306
AQ 55 VSD	7	43,5 - 146,3	2,6 - 8,8	75	55	1195	1314
	10	54,2 - 127,4	3,3 - 7,6	75	55	1195	1314
	13	65,8 - 109,6	3,9 - 6,6	75	55	1195	1314
ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ							
AQ 15 VSD	7	22,4 - 45,6	1,3 - 2,7	64	15	542	592
	10	22,5 - 35,5	1,4 - 2,1	64	15	542	592
	13	21,7 - 29,5	1,3 - 1,8	64	15	542	592
AQ 18 VSD	7	22,4 - 52,8	1,3 - 3,2	66	18	542	592
	10	22,5 - 39,1	1,4 - 2,3	66	18	542	592
	13	21,7 - 35,7	1,3 - 2,1	66	18	542	592
AQ 22 VSD	7	22,5 - 64,9	1,4 - 3,9	67	22	632	692
	10	22,6 - 48,5	1,4 - 2,9	67	22	632	692
	13	21,9 - 45,3	1,3 - 2,7	67	22	632	692
AQ 30 VSD	7	22,5 - 82,5	1,4 - 5,0	69	30	632	702
	10	22,6 - 73,2	1,4 - 4,4	69	30	632	702
	13	21,9 - 64,0	1,3 - 3,8	69	30	632	702
AQ 37 VSD	7	41,9 - 107,7	2,5 - 6,5	67	37	1090	1201
	10	51,9 - 92,1	3,1 - 5,5	67	37	1090	1201
	13	63,7 - 73,3	3,8 - 4,4	67	37	1090	1201
AQ 55 VSD	7	41,9 - 155,0	2,5 - 9,3	69	55	1090	1209
	10	51,9 - 139,0	3,1 - 8,3	69	55	1090	1209
	13	63,7 - 119,4	3,8 - 7,2	69	55	1090	1209

* данные указаны для компрессоров версии со встроенным осушителем, для версии без осушителя данные могут незначительно отличаться.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Варианты исполнения	AQ 30-50			AQ 15-30 VSD			AQ 37-55 VSD		
	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота
Напольное исполнение без осушителя	2435	965	1840	1976	974	1500	2435	965	1840
с осушителем	2435	965	1840	1976	974	1500	2435	965	1840

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»

ДЛЯ ЧЕГО НЕОБХОДИМ ОСУШИТЕЛЬ СЖАТОГО ВОЗДУХА?

СКОЛЬКО ВОДЫ СОДЕРЖИТСЯ В ПНЕВМОСЕТИ?

1 кубический метр атмосферного воздуха при 25 °С и 70% влажности содержит 16 грамм воды, например, при сжатии 54 м³/мин воздуха при давлении 7 бар из воздуха выделяется 52 л. воды в час. Из них 36 л. воды удаляется с помощью встроенных систем компрессора (доохладитель, автоматический слив конденсата и т.п.). Большая часть оставшейся влаги может быть удалена из сжатого воздуха в случае применения соответствующего оборудования.

К ЧЕМУ ПРИВОДИТ НАЛИЧИЕ ВЛАГИ В ЛИНИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА?:

- К коррозии внутренних поверхностей пневмолинии, что приведет к падению давления, утечкам сжатого воздуха. Как следствие возрастет энергопотребление.
- К удалению масляного слоя с внутренних поверхностей пневмоинструмента, увеличению износа трущихся деталей, снижению технических характеристик, сокращению срока эксплуатации и выходу из строя.
- Неизменно скажется на качестве выпускаемой продукции, увеличению брака и, как следствие, неудовлетворенности клиентов.



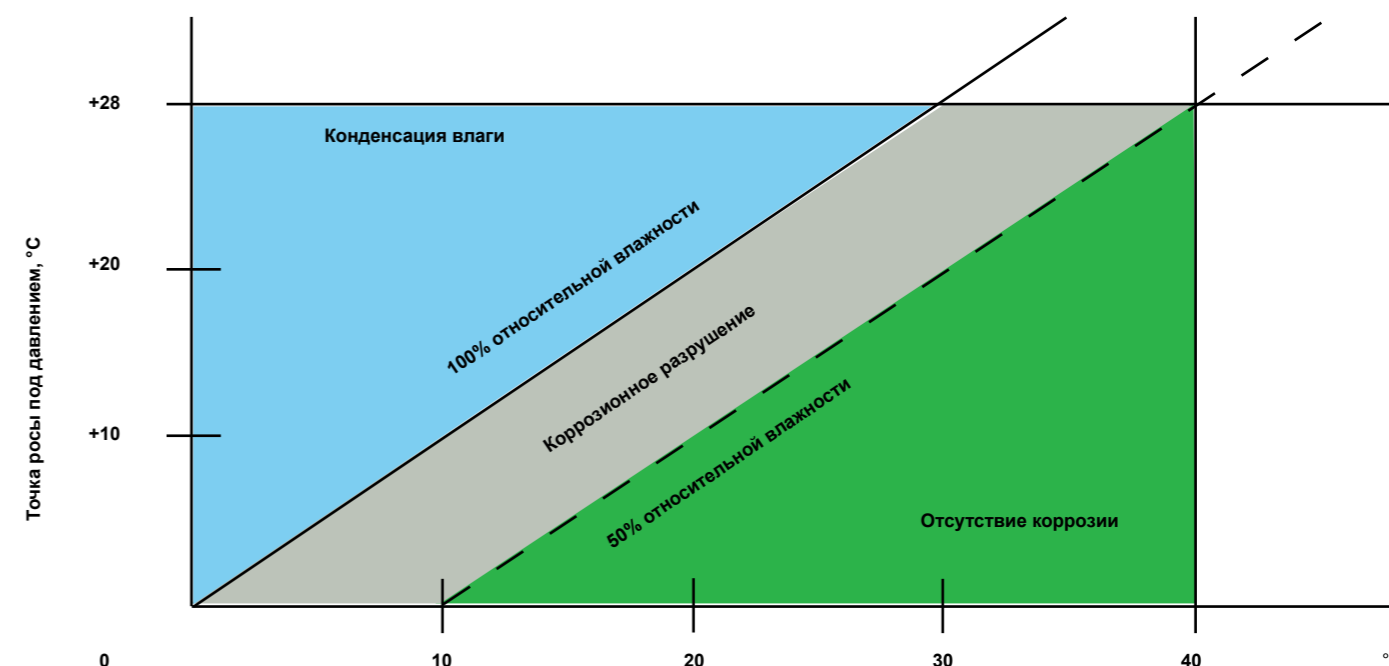
КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ ОСУШИТЕЛЬ?

Температура сжатого воздуха на выходе из доохладителя на 10-15°С выше температуры окружающего воздуха. Однако, даже незначительное понижение его температуры приведет к выпадению конденсата. Температура, при которой начинает конденсироваться влага, называется точкой росы (PDP). С целью предотвращения конденсации влаги в трубопроводах температура сжатого воздуха должна быть ниже температуры окружающей среды. Другими словами, точка росы должна быть ниже температуры окружающей среды.

В большинстве случаев температура сжатого воздуха может быть снижена посредством осушителя рефрижераторного типа. Однако для получения более низкой точки росы необходимо применение адсорбционного осушителя.

Для предотвращения выпадения конденсата в пневмосети достаточно, чтобы точка росы была ниже температуры окружающего воздуха. Однако данного условия не достаточно для предотвращения коррозии.

Обычно коррозия начинается при влажности воздуха, превышающей 50%. Таким образом, выбрав правильное соотношение между температурой окружающей среды и температурой сжатого воздуха, можно не допустить появления коррозии.



Область под пунктирной линией соответствует воздуху с влажностью, не превышающей 50%. Например, если температура окружающей среды 25°С, то для предотвращения коррозии достаточно, чтобы точка росы была не выше 13°С.

Таким образом, для недопущения развития коррозии патрубков пневмосети достаточно, чтобы точка росы была ниже температуры окружающей среды на 12°С.



ОСУШИТЕЛИ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА СЕРИИ F

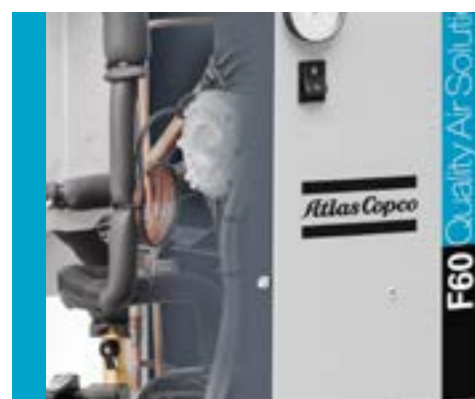
Осушители Atlas Copco линейки F поддерживают вашу систему сжатого воздуха в оптимальном состоянии, удаляя влагу эффективно и надежно. Этот компактный, обеспечивающий стабильную точку росы 7°C, осушитель совместим со многими компрессорными технологиями для различных применений - от обеспечения работы пневмоинструмента до накачки колес. Осушители линейки F просты в установке и имеют компактный вертикальный дизайн.

Теплообменник воздух/воздух и воздух/хладагент обеспечивает хороший теплообмен при низком падении давления. Также осушители линейки F оснащены встроенным индикатором измерения точки росы, что позволяет держать качество работы осушителя под постоянным контролем.



НАДЕЖНАЯ И БЕСПЕРЕБОЙНАЯ ПОДАЧА ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

Удаление влаги из сжатого воздуха в осушителях серии F происходит за счет охлаждения воздуха в результате чего влага конденсируется и отводится с помощью автоматической системы слива конденсата. Перед выходом из осушителя воздух нагревается в теплообменнике воздух/воздух.



Байпасный клапан горячего газа сохраняет оптимальную степень охлаждения при разных уровнях загрузки. К тому же, он поддерживает постоянное давление в испарителе, чтобы избежать перемерзания холодного сухого воздуха на выходе из осушителя в условиях низкой температуры окружающей среды.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Теплообменник воздух / воздух
- Теплообменник воздух / хладагент
- Автоматический расширительный клапан (контур хладагента)
- Индикатор точки росы
- Байпасный клапан хладагента
- Контур хладагента
- Воздушный контур
- Мотор-компрессор хладагента
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Система автоматического регулирования
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ F 5-130

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Максимальное давление	Вес	Присоединительный размер
	л/с	м³/мин		бар	кг	
F5	6	0,36	R134a	16	19	3/4"
F10	10	0,60	R134a	16	19	
F15	14	0,84	R134a	16	19	
F20	20	1,20	R134a	16	20	
F30	30	1,80	R134a	16	25	
F40	36	2,16	R134a	16	27	1"
F50	50	3,00	R134a	16	30	
F60	60	3,60	R404a	16	52	1 1/2"
F70	68	4,08	R404a	13	57	
F90	87	5,22	R404a	13	59	
F110	108	6,48	R404a	13	80	
F130	128	7,68	R404a	13	80	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

	Длина	Ширина	Высота
	мм.		
F5	233	559	561
F10	233	559	561
F15	233	559	561
F20	233	559	561
F30	233	559	561
F40	233	559	561
F50	233	559	561
F60	310	706	994
F70	310	706	994
F90	310	706	994
F110	310	706	994
F130	310	706	994

РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающего воздуха	25 °C
Температура входящего воздуха	35 °C
Рабочее давление	7 бар

ТРЕБУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальная температура окружающего воздуха	40 °C
Минимальная температура окружающего воздуха	1 °C
Максимальная температура входящего сжатого воздуха	50 °C

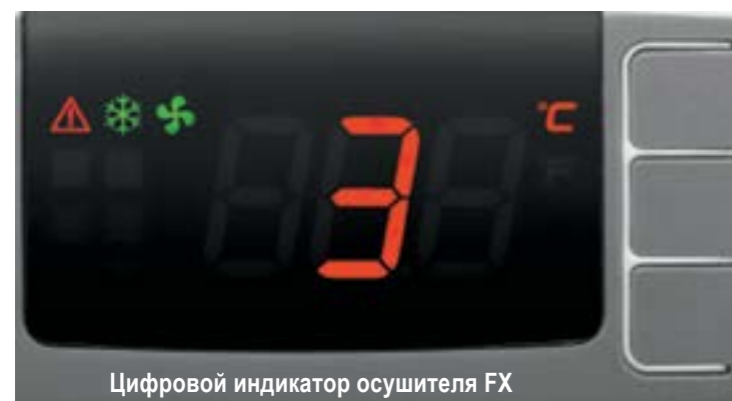
1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко».



ОСУШИТЕЛИ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА СЕРИИ FX

Сухой, качественный воздух жизненно необходим для долгосрочной безаварийной эксплуатации ваших технологических процессов. Осушители серии FX защищают вашу продукцию и системы от повреждения и коррозии. Они удаляют влагу из сжатого воздуха с точкой росы до 3°C. Простые в установке и эксплуатации, надежные осушители подают сухой воздух, позволяя вам сосредоточиться на главных задачах своего бизнеса.

FX — это рефрижераторный осушитель с воздушным охлаждением. Несмотря на то что FX является осушителем экономического класса он обеспечивает стабильную точку росы, значение которой отображается на цифровом индикаторе.



Цифровой индикатор осушителя FX

- Цифровой дисплей для точки росы
- Статус работы компрессора
- Статус работы вентилятора
- Предупреждение о ТО
- Принцип работы на основании давления хладагента

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Теплообменник воздух / воздух
- Теплообменник воздух / хладагент
- Автоматический расширительный клапан (контур хладагента)
- Индикатор точки росы
- Байпасный клапан хладагента
- Контур хладагента
- Воздушный контур
- Мотор-компрессор хладагента
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Система автоматического регулирования
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ FX 1-16

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Максимальное давление бар	Вес кг	Присоединительный размер
	л/с	м³/мин				
FX 1	7	0,42	R134a	16	19	3/4"
FX 2	12	0,72	R134a	16	19	
FX 3	16	0,96	R134a	16	20	
FX 4	23	1,38	R134a	16	25	
FX 5	35	2,10	R134a	16	27	
FX 6	45	2,70	R404a	13	51	1"
FX 7	58	3,48	R404a	13	51	
FX 8	69	4,14	R404a	13	61	1 1/2"
FX 9	79	4,74	R404a	13	68	
FX 10	100	6,00	R404a	13	73	
FX 11	125	7,50	R404a	13	90	
FX 12	148	8,88	R404a	13	90	
FX 13	192	11,52	R410a	13	128	2"
FX 14	230	13,80	R410a	13	146	
FX 15	288	17,28	R410a	13	158	
FX 16	345	20,70	R410a	13	185	

ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

	Длина	Ширина	Высота
	мм.		
FX 1-5	500	350	484
FX 6-7	500	370	804
FX 8-10	560	460	829
FX 11-12	560	580	939
FX 13-16	898	735	1002

РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающего воздуха	25 °C
Температура входящего воздуха	35 °C
Рабочее давление	7 бар

ТРЕБУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальная температура окружающего воздуха	43 °C*
Минимальная температура окружающего воздуха	5 °C
Максимальная температура входящего сжатого воздуха	55 °C

* 43 °C для FX 1-16

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ОСУШИТЕЛИ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА СЕРИИ FD

FD — это рефрижераторный осушитель с воздушным охлаждением, высокой энергоэффективностью и низким уровнем шума. Осушитель смонтирован на собственной раме-основании, оснащен всеми соединительными трубопроводами и патрубками, а также автоматической системой слива конденсата.

Благодаря своей инновационной конструкции «все-в-одном», осушители FD занимают небольшую площадь. Они поставляются готовыми к эксплуатации, их монтаж прост и понятен, что сокращает дорогостоящие простои производства. Некоторые модели можно устанавливать у стены благодаря тому, что впускные и выпускные патрубки располагаются наверху. В состав осушителя входят: контур хладагента с приводом от мотора компрессора, воздушный контур, теплообменники воздух/воздух, воздух/хладагент, системы автоматического регулирования и контроля. Осушитель обеспечивает точку росы сжатого воздуха в зависимости от условий окружающей среды до +3°C, что соответствует 4 классу качества подготовки сжатого воздуха по содержанию влаги согласно ISO 8573-1.



- Электронный клапан слива конденсата. Открытие дренажа контролируется с помощью датчика уровня конденсата, что предотвращает потерю сжатого воздуха при сливе конденсата.
- Высокоэффективный теплообменник имеет два контура — воздух/воздух и воздух/хладагент. Для моделей FD 5–50 контур изготовлен из меди, для моделей FD 60–285 из алюминия.
- Выключатель вентилятора снижает потребление электроэнергии и оптимизирует точку росы при очень низких температурах.
- Удобный и компактный дизайн. Фронтальная и боковая панели легко снимаются.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Теплообменник воздух / воздух
- Теплообменник воздух / хладагент
- Индикатор точки росы
- Автоматический расширительный клапан (контур хладагента)
- Байпасный клапан хладагента
- Контур хладагента
- Воздушный контур
- Мотор-компрессор хладагента
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Модуль управления Elektronikon
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ FD 5–285

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Максимальное давление бар	Вес		Присоединительный размер
	л/с	м³/мин			без фильтров кг	с фильтрами кг	
FD 5	6	0,36	R134a	16	27	27	3/4"
FD 10	10	0,60	R134a	16	27	27	
FD 15	15	0,90	R134a	16	32	32	
FD 20	20	1,2	R134a	16	34	34	
FD 25	25	1,5	R134a	16	34	34	
FD 30	30	1,80	R134a	16	34	34	1"
FD 40	40	2,40	R134a	16	57	57	
FD 50	50	3,00	R134a	16	58	58	
FD 60	60	3,60	R134a	13	80	107	1"
FD 70	70	4,20	R134a	13	81	108	
FD 95	95	5,70	R134a	13	87	115	
FD 120	120	7,20	R410a	14	170	200	1 1/2"
FD 150	150	9,00	R410a	14	170	200	
FD 185	185	11,10	R410a	14	185	225	2 1/2"
FD 220	220	13,20	R410a	14	197	237	
FD 245	245	14,70	R410a	14	197	237	
FD 285	285	17,10	R410a	14	197	237	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель осушителя	Пропускная способность л/с	Длина	Ширина	Высота
FD 5-30	без фильтров	526	383	522
	с фильтрами	629	383	522
FD 40-50	без фильтров	716	393	676
	с фильтрами	866	393	676
FD 60-95	без фильтров	795	487	872
	с фильтрами	1044	487	875
FD 120-150	без фильтров	882	680	1015
	с фильтрами	1088	680	1015
FD 185-285	без фильтров	947	820	1027
	с фильтрами	1154	820	1027

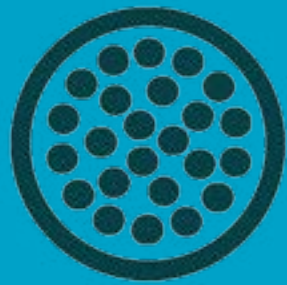
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ FD 5-50 ИСПОЛНЕНИЕ НА 20 БАР

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Максимальное давление бар	Вес		Присоединительный размер
	л/с	м³/мин			без фильтров кг	с фильтрами кг	
FD 5	8,70	0,52	R134a	20	27	27	3/4"
FD 10	14,50	0,87	R134a	20	27	27	
FD 15	21,80	1,31	R134a	20	32	32	
FD 20	29,00	1,74	R134a	20	34	34	
FD 25	36,25	2,18	R134a	20	34	34	
FD 30	43,50	2,61	R134a	20	34	34	1"
FD 40	58,00	3,48	R134a	20	57	57	
FD 50	72,50	4,35	R134a	20	58	58	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель осушителя	Длина	Ширина	Высота
FD 5-30	526	383	522
FD 40-50	716	393	676

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ОСУШИТЕЛИ АДСОРБЦИОННОГО ТИПА СЕРИИ CD+ С ХОЛОДНОЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ И ТОЧКОЙ РОСЫ -40°C

Поступающий в воздушную сеть предприятия сжатый воздух всегда насыщен влагой. При охлаждении эта влага будет конденсироваться, вызывая коррозию воздушной системы и брак конечной продукции. Адсорбционные осушители CD+ компании «Атлас Копко» устраняют влагу до того, как она сможет причинить вред. Осушители CD+ обеспечивают надежность технологического процесса, поставляя в вашу систему воздух с температурой точки росы под давлением -40°C, что соответствует 2 классу качества подготовки сжатого воздуха по содержанию влаги согласно ISO 8573-1. (Опционально возможно исполнение с точкой росы -70°C, соответствующее 1 классу качества подготовки воздуха).

Сжатый воздух проходит через колонну осушителя, и влага из сжатого воздуха поглощается адсорбентом. На выходе из колонны получаем сухой сжатый воздух. Часть уже осушенного сжатого воздуха используется для регенерации насыщенного влагой адсорбента. Потери сжатого воздуха составляют в среднем 18% от максимальной пропускной способности осушителя.



CD 25+

ВЕРСИЯ С УПРАВЛЕНИЕМ ПО ТАЙМЕРУ

Является базовой версией осушителя CD, в которой переключение колонны из работы в регенерацию происходит по таймеру, без учета фактического насыщения адсорбента влагой.



CD 185+

ВЕРСИЯ С УПРАВЛЕНИЕМ ПО ТОЧКЕ РОСЫ

Является более усовершенствованной версией осушителя CD, в которой переключение колонны из работы в регенерацию происходит по показаниям датчика точки росы, что позволяет учитывать фактическое насыщение адсорбента влагой.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Колонны, заполненные адсорбентом
- Обратные клапаны
- Электромагнитные клапаны
- Глушители на продувке/регенерации
- Электрошкаф
- Датчик точки росы под давлением (для версий с управлением по точке росы)
- Фланцы входа/выхода воздуха
- Линия продувки
- Клапан продувки
- Фильтры на входе и выходе
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ CD 1-300+

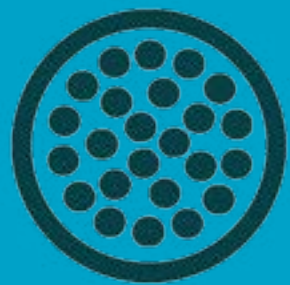
Модель осушителя	Пропускная способность		Вес	Присоединительный размер (воздух)	Габаритные размеры			
	л/с	м³/мин			Длина		Ширина	Высота
			без фильтров		с фильтрами	мм.		
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 16 БАР								
CD 1+	1	0,06	7	G 1/4"	197	220	106	540
CD 1,5 +	1,5	0,09	8		197	220	106	590
CD 2+	2	0,12	9		197	220	106	720
CD 2,5 +	2,5	0,15	10		197	220	106	835
CD 3+	3	0,18	11		197	220	106	855
CD 5+	5	0,30	19	G 1/2"	320	410	149	655
CD 7+	7	0,42	22		320	410	149	740
CD 10+	10	0,60	25		320	410	149	890
CD 12+	12	0,72	29		320	410	149	1030
CD 17+	17	1,02	35		320	410	149	1285
CD 22+	22	1,32	44		320	410	149	1520
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 14,5 БАР								
CD 25+	25	1,5	50	G 1/2"	550	808	209	1234
CD 30+	30	1,8	50		550	808	209	1234
CD 35+	35	2,1	60		550	808	198	1479
CD 50+	50	3,0	80	G 1"	550	840	198	1846
CD 60+	60	3,6	100		550	840	375	1234
CD 70+	70	4,2	120		550	840	375	1479
CD 80+	80	4,8	160	G 1 1/2"	550	840	375	1846
CD 100+	100	6,0	160		550	840	375	1846
CD 145+	145	8,7	240		550	890	534	1846
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 11 БАР								
CD 110+	107	6,4	340	G 1 1/2"	942	942	778	1761
CD 150+	150	9,0	415		1089	1089	898	1748
CD 185+	185	11,1	445		1089	1089	898	1796
CD 250+	250	15,0	600	G 2"	1106	1106	1015	1875
CD 300+	300	18,0	650		1173	1173	1069	1913
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 16 БАР								
CD 110+	128	7,7	340	G 1 1/2"	942	942	778	1761
CD 150+	180	10,8	415		1089	1089	898	1748
CD 185+	220	13,2	445		1089	1089	898	1796
CD 250+	300	18,0	600	G 2"	1106	1106	1015	1875
CD 300+	360	21,6	650		1173	1173	1069	1913

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	CD 1-22 +	CD 25-145 +	CD 110-300 +
Точка росы -70°C	стандартная комплектация *	опция	опция
Оптимизированный дроссель для продувки	опция	стандартная комплектация	опция
Пневматическое управление	-	-	опция
Сигнализация загрязненности фильтров	-	-	опция
Комплект для крепления осушителя к стене	опция	опция**	-

* При подборе необходимо учитывать соответствующие коэффициенты

** Для моделей осушителей CD 25-70 +



ОСУШИТЕЛИ АДСОРБЦИОННОГО ТИПА СЕРИИ BD+ С ГОРЯЧЕЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ И ТОЧКОЙ РОСЫ -40°C

Адсорбционные осушители воздуха с горячей регенерацией компании «Атлас Копко» BD+ демонстрируют выдающиеся эксплуатационные характеристики и отличаются наилучшим сроком безаварийной работы. Они полностью удаляют влагу из воздуха до того, как она сможет повредить сеть сжатого воздуха или производственное оборудование. Осушители BD+ в своей работе используют воздух от внешнего вентилятора, теплоту от нагревательного элемента и минимальное количество сжатого воздуха, а также уникальные запатентованные технологии и энергосберегающие функции. Осушители BD+ доступны для широкого диапазона производительностей с гарантированной точкой росы -40°C (опционально -70°C) поставляются с электрическим шкафом управления со степенью защиты IP54.

Испытанная, надежная конструкция управляющих клапанов и воздуходувки, а также самых важных движущихся компонентов осушителя, позволяет значительно увеличить срок службы вашего BD+.



BD 300+

- Гарантированная точка росы -40°C (опционально -70°C)
- Низкое падение давления в осушителе
- Простой монтаж, концепция «все включено» уменьшает занимаемую площадь
- Система управления Elektronikon динамически контролирует работу осушителя по данным датчиков

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BD 100-300+

Модель осушителя	Пропускная способность		Средняя потребляемая мощность	Вес	Присоединительный размер (воздух)	Габаритные размеры		
	л/с	м³/мин				кВт	кг	Длина
МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 14.5 БАР								
BD 100 +	100	6	3	640	G 1 1/2"	1238	840	1690
BD 150 +	150	9	3	680		1330	960	1706
BD 185 +	185	11	5	710		1330	905	1706
BD 250 +	250	15	5,5	775	G 2"	1349	1002	1791
BD 300 +	300	18	5,5	820		1429	1088	1829

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Две башни заполненные адсорбентом
- Дистанционный пуск/остановка
- Отображение состояний и аварийных сигналов
- Пневматически управляемые клапаны
- Гальванически развязанные контакты аварийной сигнализации
- Модуль управления Elektronikon
- Аварийный сигнал при низком давлении на вход
- Воздуходувка
- Клапан минимального давления
- Электронное управление точкой росы и переключение
- Нагреватель воздуха регенерации



ОСУШИТЕЛИ МЕМБРАННОГО ТИПА СЕРИИ SD

Сжатый воздух поступающий в воздушную сеть предприятия всегда насыщен влагой. При охлаждении эта влага будет конденсироваться, вызывая коррозию воздушной системы и брак конечной продукции. Мембранные осушители SD компании «Атлас Копко» устраняют влагу до того, как она сможет причинить вред. Осушители SD обеспечивают разницу между температурой точки росы входящего в него сжатого воздуха и выходящего. Возможны варианты с понижением точки росы на 32°C и на 55°C.



SD 5P SD 6N

По мере прохождения сжатого воздуха через мембрану, влага отводится сквозь ее стенки. Часть осушенного сжатого воздуха двигается между волокон мембраны навстречу основному потоку. Это позволяет выводить скопившуюся влагу из мембраны, тем самым поддерживая ее работоспособность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SD 1-7

Модель осушителя	Рабочее давление 7 бар		Рабочее давление 10 бар		Рабочее давление 13 бар		Максимальное давление	Вес	Присоединительный размер (воздух)	Габаритные размеры (без фильтров)				
	Пропускная способность		Пропускная способность		Пропускная способность					бар	кг	Длина	Ширина	Высота
	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин								
Понижение точки росы на 32 °C														
SD 1P	3	0,18	4	0,24	5	0,3	14	3	G 3/8"	532	55	148		
SD 2P	5	0,30	7	0,42	8,5	0,51	14	3	G 3/8"	532	55	148		
SD 3P	9	0,54	12	0,72	14	0,84	14	4	G 1/2"	733	78	172		
SD 4P	14	0,84	19	1,14	22	1,32	14	4,2	G 1/2"	733	78	172		
SD 5P	19	1,14	25	1,50	32	1,92	14	5,3	G 1/2"	709	99	194		
SD 6P	25	1,50	34	2,04	42	2,52	14	5,7	G 1/2"	709	99	194		
SD 7P	35	2,10	44	2,64	55	3,3	14	7,9	G 3/4"	732	125	219		
Понижение точки росы на 55 °C														
SD 1N	1,5	0,1	2	0,2	2,7	0,2	14	3	G 3/8"	715	55	148		
SD 2N	3,5	0,2	4,5	0,27	5,5	0,3	14	3,2	G 3/8"	1020	55	148		
SD 3N	6	0,4	8	0,48	10	0,6	14	4,7	G 1/2"	1076	78	172		
SD 4N	9	0,5	12	0,72	15	0,9	14	4,7	G 1/2"	1076	78	172		
SD 5N	13	0,8	18	1,08	23	1,4	14	6,1	G 1/2"	1076	99	194		
SD 6N	17	1,0	22	1,32	28	1,7	14	6,1	G 1/2"	1076	99	194		
SD 7N	26	1,6	35	2,10	45	2,7	14	9,7	G 1/2"	1113	125	219		

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА МЕМБРАННОГО ТИПА NGM И NGM+

В новейших мембранных установках для производства азота от компании «Атлас Копко» для разделения воздуха на компоненты используется мембрана. Такая технология позволяет получать азот с чистотой в диапазоне от 95 до 99,5% и с расходом до 500 м³/ч.



NGM 2

NGM

- Встроенная система фильтрации
- Низкий уровень первоначальных инвестиций
- Простой запуск

NGM+

- Высокоэффективная мембрана
- Низкое потребление воздуха
- Позволяет сократить затраты на эксплуатацию



NGM 2+

Мембранный генератор азота «Атлас Копко» (NGM) благодаря своей высокой производительности и надежности является идеальным вариантом для таких областей применения, как системы пожаротушения, накачивание автомобильных шин, очистки и проверки резервуаров и трубопроводов, а также многих других, относящихся к нефтегазовой, горнодобывающей и морской промышленности.

Наличие собственного генератора азота позволяет получать азот именно тогда, когда Вам это необходимо, а не хранить большой запас азота в баллонах или резервуарах для жидкого азота.



Мембрана состоит из группы полых волокон, имеющих полимерную структуру. По мере прохождения сжатого воздуха через мембрану, молекулы кислорода проходят сквозь ее стенки, а молекулы азота, имеющие больший размер, двигаются дальше. Часть азота, полученного после прохождения через мембрану, направляется между волокнами, навстречу основному потоку. Это позволяет выводить скопившиеся молекулы кислорода из мембраны, поддерживая ее работоспособность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ NGM 1-7

Модель генератора		Чистота азота на выходе							Вес кг.
			95%	96%	97%	98%	99%	99,50%	
NGM 1	Производительность азота	м³/ч	11,88	9,72	7,56	5,4	3,6	2,52	259
	Потребление воздуха	м³/ч	30,96	29,16	26,64	23,40	21,96	21,60	
NGM 2	Производительность азота	м³/ч	24,12	19,44	15,12	10,80	6,84	5,04	268
	Потребление воздуха	м³/ч	62,28	57,96	52,92	47,16	43,56	42,84	
NGM 3	Производительность азота	м³/ч	42,12	34,56	27,36	19,80	11,52	7,20	285
	Потребление воздуха	м³/ч	109	104	95,4	85,68	72,72	62,64	
NGM 4	Производительность азота	м³/ч	83,88	69,48	54,72	39,96	23,04	14,76	445
	Потребление воздуха	м³/ч	219	208	191	172	145	125	
NGM 5	Производительность азота	м³/ч	126	104	82,08	59,76	34,56	21,96	497
	Потребление воздуха	м³/ч	328	312	287	257	218	188	
NGM 6	Производительность азота	м³/ч	168	139	109	79,92	46,08	29,52	535
	Потребление воздуха	м³/ч	437	416	382	343	291	250	
NGM 7	Производительность азота	м³/ч	210	173	136	99,72	57,60	36,72	571
	Потребление воздуха	м³/ч	546	520	478	429	364	312,48	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ NGM+ 1-7

Модель генератора		Чистота азота на выходе			Вес кг.	
		95%	97%	99%		
NGM 1*	Производительность азота	м³/ч	24,3	16,5	8,5	259
	Потребление воздуха	м³/ч	53,5	44,6	35,7	
NGM 2*	Производительность азота	м³/ч	48,6	33,0	17,0	268
	Потребление воздуха	м³/ч	107	89,1	71,4	
NGM 3*	Производительность азота	м³/ч	72,9	49,5	25,5	285
	Потребление воздуха	м³/ч	160	134	107	
NGM 4*	Производительность азота	м³/ч	97,2	66,0	34,0	445
	Потребление воздуха	м³/ч	214	178	143	
NGM 5*	Производительность азота	м³/ч	146	99,0	51,0	497
	Потребление воздуха	м³/ч	321	267	214	
NGM 6*	Производительность азота	м³/ч	194	132	68,0	535
	Потребление воздуха	м³/ч	428	356	286	
NGM 7*	Производительность азота	м³/ч	243	165	85,0	571
	Потребление воздуха	м³/ч	535	445	357	

РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ

Давление сжатого воздуха на входе	бар	8
Точка росы сжатого воздуха на входе	°C	3°C
Давление азота на выходе	бар	6,5
Точка росы азота на выходе	°C	- 40°C
Температура окружающей среды	°C	20°C
Качество сжатого воздуха на входе	ISO 8573-1; класс 1.4.1	
Качество азота на выходе	ISO 8573-1; класс 1.2.1	

ТРЕБУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальная температура окружающей среды	°C	50°C
Минимальная температура окружающей среды	°C	5°C
Максимальное давление сжатого воздуха на входе	бар	13

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель генератора	Длина	Ширина	Высота
	мм.		
NGM 1	772	820	2090
NGM 1*			
NGM 2	772	820	2090
NGM 2*			
NGM 3	772	820	2090
NGM 3*			
NGM 4	1470	820	2090
NGM 4*			
NGM 5	1470	820	2090
NGM 5*			
NGM 6	1470	820	2090
NGM 6*			
NGM 7	1470	820	2090
NGM 7*			

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА С ТЕХНОЛОГИЕЙ КОРОТКОЦИКЛОВОЙ АДСОРБЦИИ СЕРИИ NGP

Компания «Атлас Копко» предлагает технологическое решение, обеспечивающее подачу газов в точном соответствии с требованиями каждого клиента. Установки по производству азота, установленные на вашем предприятии позволяют значительно сократить расходы по сравнению с использованием баллонов или оптовых поставок. Генераторы газа позволяют самостоятельно производить азот и требуют только подачи сухого сжатого воздуха.

В новых установках для получения азота от компании «Атлас Копко» используется технология короткоциклового адсорбции (PSA) для отделения молекул азота от других молекул, содержащихся в сжатом воздухе. Адсорбируется кислород, CO₂, пары воды и другие газы. В результате, на выходе установки получается азот высокой степени чистоты от 95 до 99,999%.



NGP 15

АЗОТНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ NGP

- Простая и надежная конструкция.
- Низкая эксплуатационная стоимость.
- Низкий уровень первоначальных инвестиций.
- Система управления Elektronikon.
- Простота запуска и эксплуатации.
- Удаленный мониторинг.



NGP 185



- Угльное молекулярное сито позволяет обеспечивать максимальную производительность азота.
- Гранулы молекулярного сита имеют поры, которые задерживают молекулы кислорода, не препятствуя прохождению молекул азота.
- Высокая плотность адсорбента.
- Угльный наполнитель защищен от перепадов давления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ NGP 10-250

Модель генератора		Чистота азота на выходе										Вес кг.
		95%	97%	98%	99%	99,50%	99,90%	99,95%	99,99%	99,999%		
NGP 10	Производительность азота м³/ч	22,3	17,3	14,8	11,2	9,0	5,8	4,3	3,2	1,8	244	
	Потребление воздуха м³/ч	43,2	37,1	33,5	30,0	27,4	23,8	16,6	14,0	11,5		
NGP 12	Производительность азота м³/ч	28,9	22,3	18,7	14,4	11,5	7,6	5,8	4,0	2,2	257	
	Потребление воздуха м³/ч	55,4	47,5	43,2	38,5	34,9	31,0	21,2	18,4	14,8		
NGP 15	Производительность азота м³/ч	35,3	27,4	23,0	17,6	14,4	9,4	6,8	4,7	2,5	270	
	Потребление воздуха м³/ч	68,0	58,3	52,9	47,2	42,8	37,8	25,9	22,3	18,0		
NGP 20	Производительность азота м³/ч	44,6	34,9	29,2	22,7	18,0	11,9	9,0	6,1	3,2	306	
	Потребление воздуха м³/ч	86,4	73,8	67,3	59,8	54,4	47,9	33,1	28,4	23,0		
NGP 25	Производительность азота м³/ч	57,6	45,0	37,8	29,2	23,4	15,1	11,5	7,9	4,3	339	
	Потребление воздуха м³/ч	110,9	95,0	86,8	76,7	70,2	61,6	42,5	36,4	29,5		
NGP 30	Производительность азота м³/ч	70,2	54,7	46,1	35,6	28,4	18,7	14,0	9,7	5,4	360	
	Потребление воздуха м³/ч	135,7	116,3	105,8	94,0	85,7	75,2	51,8	44,6	36,0		
NGP 35	Производительность азота м³/ч	86,4	67,3	56,5	43,6	34,9	22,7	17,3	12,2	7,2	599	
	Потребление воздуха м³/ч	166,7	142,6	130,0	115,2	105,1	92,5	61,2	55,4	47,5		
NGP 40	Производительность азота м³/ч	105,5	82,4	69,1	53,3	42,8	28,1	20,9	15,1	8,6	627	
	Потребление воздуха м³/ч	203,8	174,6	158,8	141,1	128,9	113,0	74,9	67,7	58,0		
NGP 50	Производительность азота м³/ч	115,2	89,6	75,2	58,0	46,8	30,6	22,7	16,6	7,2	663	
	Потребление воздуха м³/ч	222,1	190,4	173,2	153,7	140,4	123,1	81,7	73,8	63,4		
NGP 60	Производительность азота м³/ч	140,8	109,8	92,2	70,9	57,2	37,1	28,1	20,2	11,5	716	
	Потребление воздуха м³/ч	271,4	232,6	211,7	187,9	171,7	150,8	100,1	90,4	77,4		
NGP 70	Производительность азота м³/ч	159,8	121,3	102,6	87,1	70,2	45,7	32,4	23,0	14,4	805	
	Потребление воздуха м³/ч	308,2	257,0	234,0	226,1	205,6	182,5	116,6	103,3	93,2		
NGP 85	Производительность азота м³/ч	-	148,3	125,6	106,6	85,7	55,8	39,6	28,1	17,3	1018	
	Потребление воздуха м³/ч	-	314,3	286,2	276,5	251,3	223,2	142,9	126,4	114,1		
NGP 100	Производительность азота м³/ч	-	-	138,2	108,7	91,1	59,0	46,4	33,8	20,5	1191	
	Потребление воздуха м³/ч	-	-	312,1	280,8	260,6	226,8	157,7	142,6	122,4		
NGP 115	Производительность азота м³/ч	-	-	-	126,4	104,0	64,8	52,9	37,8	23,4	1191	
	Потребление воздуха м³/ч	-	-	-	329,0	305,3	258,5	190,4	168,5	152,3		
NGP 185	Производительность азота м³/ч	407	326	285	222	188	132	136	84,4	37,2	2150	
	Потребление воздуха м³/ч	995	824	769	610	604	592	531	458	366		
NGP 250	Производительность азота м³/ч	580	458	367	310	254	173	156	104,8	44,8	3200	
	Потребление воздуха м³/ч	1282	1087	934	903	831	806	720	623	421		

ГЕНЕРАТОРЫ
ГАЗОВ

РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ

Давление сжатого воздуха на входе	бар	7,5
Точка росы сжатого воздуха на входе	°C	3°C
Давление азота на выходе	бар	6
Точка росы азота на выходе	°C	- 50°C
Температура окружающей среды	°C	20°C
Качество сжатого воздуха на входе	ISO 8573-1; класс 1.4.1	
Качество азота на выходе	ISO 8573-1; класс 1.2.1	

ТРЕБУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

		NGP 10 - 115	NGP 185 - 250
Максимальная температура окружающей среды	°C	60°C	45°C
Минимальная температура окружающей среды	°C	5°C	5°C
Максимальное давление сжатого воздуха на входе	бар	13	10

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель генератора	Длина	Ширина	Высота
	мм.		
NGP 10	798	840	2022
NGP 12	798	840	2022
NGP 15	798	840	2022
NGP 20	798	840	2022
NGP 25	798	840	2022
NGP 30	798	840	2022
NGP 35	1422	840	2022
NGP 40	1422	840	2022
NGP 50	1422	840	2022
NGP 60	1422	840	2022
NGP 70	1422	840	2022
NGP 85	1422	840	2022
NGP 100	1422	840	2022
NGP 115	1422	840	2022
NGP 185	1135	1765	2417
NGP 250	1190	1960	2971

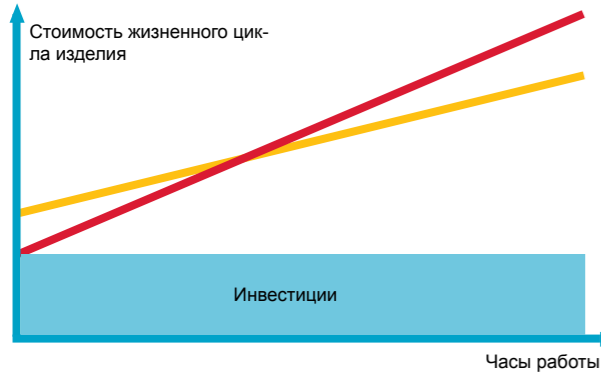


ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА С ТЕХНОЛОГИЕЙ КОРОТКОЦИКЛОВОЙ АДсорбЦИИ СЕРИИ NGP+

Уникальный энергосберегающий алгоритм нового генератора азота серии NGP+ обеспечивает снижение подачи воздуха при низком потреблении азота.

Благодаря инновационному высококачественному угольному молекулярному сити для производства азота требуется меньшее количество сжатого воздуха, чем для традиционных технологий производства азота. Как следствие, требуется компрессор меньшей мощности. Таким образом использование генератора NGP+ позволяет сократить затраты на электроэнергию.

Компактное наполнение адсорбента осуществляется за счет подпружиненной загрузки угольно-молекулярного сита в картридж, что обеспечивает высокую плотность его наполнения.



За счет совершенного алгоритма работы генератора NGP+ (при частоте азота от 95% до 99,999%) удалось снизить расходы на эксплуатацию до 50%.

Серия NGP+ представляет собой экономичный источник азота, используемый в различных отраслях промышленности: производство пищевых продуктов и напитков, металлообработка, электронная промышленность и прочие.

● Генератор азота NGP+ ● Другие генераторы азота



NGP 25+

NGP+

- Высокая производительность азота.
- Регулирование качества азота.
- Система управления Elektronikon.
- Простой запуск.
- Энергосбережение до 50%.
- Расширенный комплект поставки.
- Постоянная готовность к работе (24 часа в сутки, 7 дней в неделю).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ NGP+ 8-100

Модель генератора		Единица измерения	Чистота азота на выходе									Вес кг.
			95%	97%	98%	99%	99,50%	99,90%	99,95%	99,99%	99,999%	
NGP 8*	Производительность азота	м³/ч	17,6	13,7	11,5	9,36	7,92	5,4	4,3	2,9	1,8	276
	Потребление воздуха	м³/ч	32,8	27,4	24,8	22,0	20,5	17,6	14,4	13,0	10,8	
NGP 10*	Производительность азота	м³/ч	22,7	17,6	15,1	11,9	10,1	7,2	5,4	4,0	2,2	289
	Потребление воздуха	м³/ч	42,5	35,3	32,0	28,4	26,3	22,7	18,7	16,6	14,0	
NGP 12*	Производительность азота	м³/ч	27,7	21,6	18,4	14,8	12,2	8,6	6,5	4,7	2,9	312
	Потребление воздуха	м³/ч	51,8	43,2	39,2	34,9	32,0	27,7	22,7	20,5	17,3	
NGP 15*	Производительность азота	м³/ч	35,3	27,4	23,4	18,7	15,8	11,2	8,3	6,1	3,6	335
	Потребление воздуха	м³/ч	65,9	55,1	50,0	44,3	40,7	35,3	29,2	25,9	22,0	
NGP 20*	Производительность азота	м³/ч	45,4	35,3	30,2	24,1	20,2	14,0	10,8	7,6	4,3	367
	Потребление воздуха	м³/ч	84,6	70,9	64,1	56,9	52,6	45,4	37,4	33,5	28,1	
NGP 25*	Производительность азота	м³/ч	55,8	42,8	36,7	29,5	24,8	17,3	13,0	9,4	5,4	410
	Потребление воздуха	м³/ч	103	86,8	78,5	69,9	64,1	55,4	45,7	40,7	34,6	
NGP 30*	Производительность азота	м³/ч	68,4	52,6	45,0	36,0	30,2	21,2	15,8	11,9	7,6	619
	Потребление воздуха	м³/ч	127	106	96,1	85,3	78,8	68,0	56,2	51,1	42,8	
NGP 35*	Производительность азота	м³/ч	83,5	64,4	55,1	44,3	37,1	25,9	19,4	14,4	9,4	648
	Потребление воздуха	м³/ч	155	130	118	104	96,1	83,2	68,4	62,3	52,6	
NGP 40*	Производительность азота	м³/ч	91,1	70,2	60,1	48,2	40,3	28,4	21,2	15,8	10,4	683
	Потребление воздуха	м³/ч	169	142	128	114	105	90,4	74,9	68,0	57,2	
NGP 50*	Производительность азота	м³/ч	111	86,0	73,4	59,0	49,3	34,6	25,9	19,1	12,6	736
	Потребление воздуха	м³/ч	207	173	157	139	129	111	91,4	83,2	70,2	
NGP 60*	Производительность азота	м³/ч	125	96,5	83,5	66,2	55,8	39,6	32,0	23,4	15,5	865
	Потребление воздуха	м³/ч	237	201	184	160	148	132	112	102	86,0	
NGP 70*	Производительность азота	м³/ч	153	118	102	81,0	68,4	48,2	39,2	28,8	18,7	1039
	Потребление воздуха	м³/ч	289	245	225	196	181	161	137	125	105	
NGP 85*	Производительность азота	м³/ч	-	149	119	96,8	85,0	60,1	47,1	35,3	22,0	1211
	Потребление воздуха	м³/ч	-	305	256	237	221	191	154	139	121	
NGP 100*	Производительность азота	м³/ч	-	157	136	108	91,1	64,4	52,2	38,5	25,2	1211
	Потребление воздуха	м³/ч	-	327	300	261	242	215	183	166	140	

ГЕНЕРАТОРЫ
ГАЗОВ

РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ

Давление сжатого воздуха на входе	бар	7
Точка росы сжатого воздуха на входе	°C	3°C
Давление азота на выходе	бар	6
Точка росы азота на выходе	°C	- 50°C
Температура окружающей среды	°C	20°C
Качество сжатого воздуха на входе	ISO 8573-1; класс 1.4.1	
Качество азота на выходе	ISO 8573-1; класс 1.2.1	

ТРЕБУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Максимальная температура окружающей среды	°C	60°C
Минимальная температура окружающей среды	°C	5°C
Максимальное давление сжатого воздуха на входе	бар	13

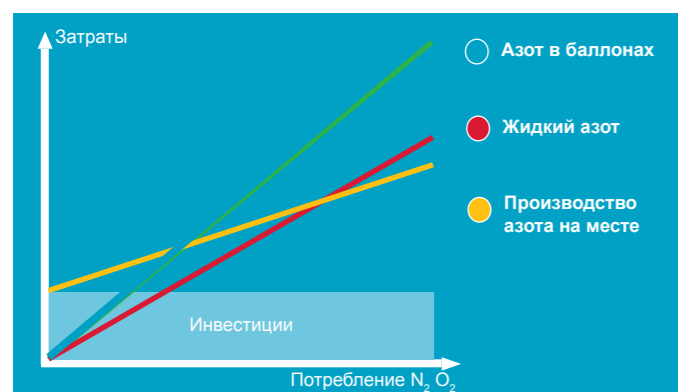
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель генератора	Длина	Ширина	Высота
NGP 8*	775	840	2015
NGP 10*	775	840	2015
NGP 12*	775	840	2015
NGP 15*	775	840	2015
NGP 20*	775	840	2015
NGP 25*	775	840	2015
NGP 30*	1400	840	2015
NGP 35*	1400	840	2015
NGP 40*	1400	840	2015
NGP 50*	1400	840	2015
NGP 60*	1400	970	2015
NGP 70*	1400	970	2015
NGP 85*	1400	970	2015
NGP 100*	1400	970	2015



КОМПЛЕКСНАЯ СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВА АЗОТА

«Атлас Копко» с гордостью представляет новую концепцию производства азота. Комплексная система смонтирована на компактной раме и готова к эксплуатации. Она включает в себя компрессор GA VSD⁺, генератор азота NGP⁺, ресиверы для воздуха и азота, бустер, осушители и фильтры.



Данная система предназначена для экономически эффективного независимого производства азота. Все компоненты произведены в соответствии с высокими стандартами качества и энергоэффективности «Атлас Копко». Они протестированы совместно для обеспечения оптимальных технических характеристик и надежности всей системы.

Азотный генератор NGP⁺
Высокоэффективная адсорбция. Автоматическая регулировка, в зависимости от требуемого давления и качества азота. Мониторинг входящего воздуха по температуре, давлению и точке росы.

Компрессор GA VSD⁺
Двигатель на постоянных магнитах снижает энергопотребление до 50%. Компактная вертикальная конструкция.



Емкости для азота
Ресиверы 40 бар или баллоны 300 бар

Азотный бустер

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Версия	Производительность азота		Компрессор	Генератор азота	Бустер	Мощность установки	Среднее потребление эл. энергии при чистоте азота 99,99%
	Чистота 99,9%	Чистота 99,99%					
ВЕРСИЯ 40 БАР							
1	6 м³/ч	4 м³/ч	GA 7 VSD ⁺ FF	NGP 10+	15 л.с 40 бар	18 кВт	6 кВт
2	15 м³/ч	9 м³/ч	GA 7 VSD ⁺ FF	NGP 25+	15 л.с 40 бар	18 кВт	9 кВт
3	30 м³/ч	19 м³/ч	GA 11 VSD ⁺ FF	NGP 50+	15 л.с 40 бар	22 кВт	15 кВт
4	60 м³/ч	38 м³/ч	GA 22 VSD ⁺ FF	NGP 100+	15 л.с 40 бар	33 кВт	26 кВт
ВЕРСИЯ 300 БАР							
5	6 м³/ч	4 м³/ч	GA 7 VSD ⁺ FF	NGP 10+	10 л.с 300 бар	15 кВт	7 кВт
6	15 м³/ч	9 м³/ч	GA 7 VSD ⁺ FF	NGP 25+	10 л.с 300 бар	15 кВт	11 кВт
7	30 м³/ч	19 м³/ч	GA 11 VSD ⁺ FF	NGP 50+	15 л.с 300 бар	22 кВт	18 кВт
8	60 м³/ч	38 м³/ч	GA 22 VSD ⁺ FF	NGP 100+	2*15 л.с 300 бар	44 кВт	36 кВт



ГЕНЕРАТОРЫ КИСЛОРОДА С ТЕХНОЛОГИЕЙ КОРОТКОЦИКЛОВОЙ АДСОРБЦИИ СЕРИИ OGP

В новых установках для получения кислорода от компании «Атлас Копко» используется технология короткоциклового адсорбции (PSA) для отделения молекул кислорода от других молекул, содержащихся в сжатом воздухе. В результате, на выходе установки получается кислород высокой степени чистоты от 90 до 95%.



Серия OGP представляет собой экономичный источник кислорода, используемый в таких отраслях промышленности, как очистка сточных вод, производство озона, здравоохранение, стекольная промышленность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ OGP 2–200

Модель генератора	Чистота кислорода на выходе					Вес кг.	Габаритные размеры мм.		
		90%	93%	95%	Длина		Ширина	Высота	
OGP 2	Производительность кислорода	2,0	1,6	1,5	140	743	600	1479	
	Потребление воздуха	22,6	22,0	21,4					
OGP 3	Производительность кислорода	3,1	2,5	2,3	160	743	600	1510	
	Потребление воздуха	30,5	29,9	28,7					
OGP 4	Производительность кислорода	3,8	3,5	3,4	230	753	750	1811	
	Потребление воздуха	36,6	36,0	35,4					
OGP 5	Производительность кислорода	4,6	4,3	4,0	230	753	750	1811	
	Потребление воздуха	54,9	53,7	51,9					
OGP 6	Производительность кислорода	6,6	5,6	5,4	400	832	850	1635	
	Потребление воздуха	73,3	67,1	65,9					
OGP 8	Производительность кислорода	7,9	7,3	6,9	400	832	850	1635	
	Потребление воздуха	103,8	100,7	97,7					
OGP 10	Производительность кислорода	9,7	9,0	8,3	750	832	1120	1971	
	Потребление воздуха	103,8	102,6	102,6					
OGP 14	Производительность кислорода	14,2	13,4	12,2	750	832	1120	1971	
	Потребление воздуха	157,5	146,5	140,4					
OGP 18	Производительность кислорода	18,5	18,3	15,4	900	907	1190	2280	
	Потребление воздуха	192,3	189,2	170,9					
OGP 20	Производительность кислорода	20,3	19,3	18,3	1150	940	1230	2307	
	Потребление воздуха	219,8	213,6	207,5					
OGP 23	Производительность кислорода	23,4	21,4	20,3	1350	940	1230	2707	
	Потребление воздуха	256,4	244,2	238,1					
OGP 29	Производительность кислорода	29,3	27,6	26,3	1850	1097	1640	2375	
	Потребление воздуха	329,6	319,9	313,1					
OGP 35	Производительность кислорода	35,1	33,0	31,6	2150	1135	1765	2417	
	Потребление воздуха	366,3	355,3	347,9					
OGP 45	Производительность кислорода	45,3	42,7	39,2	3200	1188	1960	3006	
	Потребление воздуха	518,9	512,8	500,5					
OGP 55	Производительность кислорода	56,0	51,9	48,8	3200	1175	1960	3507	
	Потребление воздуха	634,8	604,3	586,0					
OGP 65	Производительность кислорода	66,1	64,1	57,0	3700	1175	1960	3507	
	Потребление воздуха	799,6	781,3	763,0					
OGP 84	Производительность кислорода	85,5	79,4	74,3	4200	1305	2470	3109	
	Потребление воздуха	982,8	964,5	915,6					
OGP 105	Производительность кислорода	106,8	101,7	93,6	4900	1478	2920	1639	
	Потребление воздуха	1245,3	1220,8	1159,8					
OGP 160	Производительность кислорода	157,7	154,6	143,4	8400	2610	2470	3109	
	Потребление воздуха	1867,9	1953,3	1892,3					
OGP 200	Производительность кислорода	203,5	188,2	175,0	9800	2918	2920	3299	
	Потребление воздуха	2246,3	2228,0	2197,5					

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ GHS VSD+, GHS И DZS

Вакуум критически важен для широкого ряда отраслей и спрос на него продолжает расти. «Атлас Копко» уже более 20 лет разрабатывает инновационные вакуумные решения. Мы являемся лидерами рынка и непрерывно совершенствуем технологии сжатия газов.

Для создания промышленного вакуума мы предлагаем инновационные, прочные и надежные вакуумные насосы. Их можно применять в таких областях, как вакуумная упаковка, консервирование, подъем и перемещение готового продукта, формование и профилирование. Многие наши вакуумные решения поставляются в различных комплектациях для удовлетворения всех требований заказчика и области применения.

Наши стандартные машины гарантируют производительность, которая вам необходима, при минимально возможной стоимости жизненного цикла. Версии для работы в условиях высокой влажности допускают наличие большого количества водяного пара, а значит могут применяться с материалами со значительным содержанием воды. Модели турбо обеспечивают сокращение времени вакуумирования и, соответственно, повышают скорость цикла и производительность.



GHS 730 VSD+

ИННОВАЦИОННЫЕ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ

Серия GHS VSD+ — это линейка интеллектуальных винтовых вакуумных насосов нового поколения с масляным уплотнением и технологией частотно-регулируемого привода (VSD) от компании «Атлас Копко». Разработанные по всемирно известному и надежному принципу компрессоров «Атлас Копко» «подключи и работай», эти насосы были спроектированы инженерами в области вакуумных технологий, чтобы обеспечивать непревзойденную производительность при вашем рабочем давлении.



DZS 150

НАДЕЖНЫЙ ВАКУУМ ДЛЯ КРИТИЧЕСКИ ВАЖНЫХ ОПЕРАЦИЙ

Кулачково-роторный вакуумный насос не требует использования масла, и вместо пластин в нем вращаются кулачки. Кроме того, в нем есть возможность регулировать скорость вращения кулачков в зависимости от уровня нагрузки: чем она ниже, тем медленнее работает насос, и наоборот. Все это позволяет DZS достичь высоких показателей энергоэффективности, что является одним из главных его преимуществ по сравнению с другими решениями

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GHS VSD+

Модель	Номинальный объем	Пределное давление	Объем масла	Диапазон уровня шума	Допустимая температура окружающей среды	Мощность электродвигателя	Вес	Присоединительный размер	
	м³/час							мбар (абс.)	л.
GHS 350 VSD*	70....390	0,35	16	51-65	от 0 до 46	5,5	550	DN80	2 1/2"
GHS 585 VSD*	70....560	0,35	16	51-68	от 0 до 46	7,5	550	DN80	2 1/2"
GHS 730 VSD*	70....730	0,35	16	51-73	от 0 до 46	11	560	DN80	2 1/2"
GHS 900 VSD*	70....870	0,35	16	51-76	от 0 до 46	15	570	DN150	DN150
GHS 1300 VSD*	110....1300	0,35	40	65-75	от 0 до 46	22	1050	DN150	DN150
GHS 1600 VSD*	110....1600	0,35	40	65-79	от 0 до 46	30	1060	DN150	DN150
GHS 1900 VSD*	110....1900	0,35	40	65-80	от 0 до 46	37	1080	DN150	DN150

ISO21360-2:2012

Разные контроллеры для насосов и другие важные аксессуары для вакуумного оборудования доступны по дополнительному заказу.

Электрические характеристики/кожух: 380/460 В, 50/60 Гц, IP54, кожух CSA/UL.

По дополнительному заказу доступны модели 220 В/575 В.

Доступны масла следующих типов: минеральное, синтетическое и для пищевой промышленности.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	Длина	Ширина	Высота
	мм.		
GHS 350 VSD*	1420	1585	1467
GHS 585 VSD*	1420	1585	1467
GHS 730 VSD*	1420	1585	1467
GHS 900 VSD*	1420	1585	1467
GHS 1300 VSD*	1420	1585	1467
GHS 1600 VSD*	1420	1585	1467
GHS 1900 VSD*	1420	1585	1467

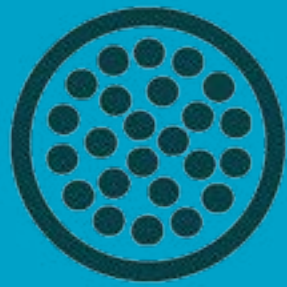
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ DZS

Модель	Номинальная скорость откачки		Пределное остаточное давление		Уровень шума	Допустимый диапазон температуры окружающей среды		Размер входного патрубка	Размер выходного патрубка	Потребляемая мощность	
	м³/ч	фут³/мин	мбар	торр		дБ(А)	°C			°F	дюйм
DZS 065 V	65	45	50	28,3	65	-10 до 40	14 до 105	G 1 1/4"	G 1 1/4"	2,2	3
DZS 150 V	150	90	50	28,3	73	-10 до 40	14 до 105	G 1 1/4"	G 1 1/4"	3,7	5
DZS 300 V	300	180	140	25,8	77	-10 до 40	14 до 105	G 2"	G 1 1/4"	6,2	8,3

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	Длина	Ширина	Высота
	мм.		
DZS 065 V	1035	394	545
DZS 150 V	1035	394	545
DZS 300 V	1215	501	687

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ФИЛЬТРЫ DD+, PD+, UD+, QD+, DDP+, PDP+, QDT

Магистральные фильтры служат для удаления механических загрязнений, влаги и масла из сжатого воздуха (технические характеристики указаны в таблице). Фильтры состоят из корпуса, в котором установлен соответствующий фильтрующий элемент, оборудованы поплавковым сливом конденсата (кроме фильтров QD+). В верхней части корпуса фильтра установлен индикатор загрязнения.

Модель	Описание	Остаточное содержание		
		Влага	Масло	Твердые частицы
		мг/м ³	мг/м ³	мкм
DD+	Фильтр грубой очистки. Фильтр общего назначения, предназначенный для удаления влаги, масла и твердых частиц.	0,1	0,1	1
DDP+	Пылевой фильтр грубой очистки. Предназначен для удаления твердых частиц.	не регламентируется	не регламентируется	1
PD+	Фильтр тонкой очистки. Фильтр общего назначения, предназначенный для удаления влаги, масла и твердых частиц.	0,01	0,01	0,01
PDP+	Пылевой фильтр тонкой очистки. Предназначен для удаления твердых частиц.	не регламентируется	не регламентируется	0,01
UD+	Фильтр грубой и тонкой очистки с передовой технологией Nautilus и минимальным падением давления. Заменяет фильтры DD+PD.	0,01	0,01	0,01
QD+, QDT	Фильтр ультратонкой очистки. Для удаления масляных испарений и запахов. Воздух проходит через активированный уголь, содержащийся в фильтрующем элементе.	не регламентируется	0,003	0,01

НОВЕЙШАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
ФИЛЬТРАЦИИ NAUTILUS



+

+

=

UD+



QDT

ФИЛЬТР УЛЬТРАТОНКОЙ ОЧИСТКИ QDT

Назначение фильтра состоит в удалении запахов и паров масла, обеспечивая высокое качество воздуха на выходе. Фильтр обеспечивает максимальное удаление масла при высокой температуре сжатого воздуха.

Срок службы: 4 000 часов.

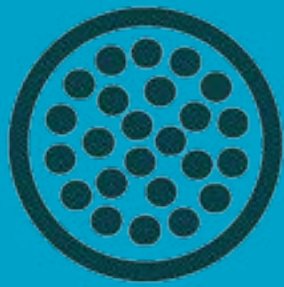
Максимальная температура: 66°C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ DD+, DDP+, PD+, PDP+, QD+, UD+, QDT МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 БАР

Модель фильтра	Пропускная способность		Присоединительные размеры	Габаритные размеры				Вес кг
	л/с	м ³ /мин		Длина	Ширина	Высота	Диаметр	
DD+, DDP+, PD+, PDP+, QD+								
10+	10	0,6	G 3/8"	90	61	268	75	1
20+	20	1,2	G 1/2"	90	61	268	75	1,1
35+	35	2,1	G 1/2"	90	61	323	75	1,3
50+	50	3,0	G 3/4" и G 1"	110	99	374	75	1,9
70+	70	4,2	G 1"	110	99	414	75	2,1
130+	130	7,8	G 1 1/2"	140	105	520	100	4,2
170+	170	10,2	G 1 1/2"	140	105	603	100	4,5
210+	210	12,6	G 1 1/2"	140	105	603	100	4,6
310+	310	18,6	G 2" и G 2 1/2"	179	121	689	150	6,9

UD+								
UD 9+	9	0,54	G 3/8"	90	61	268	75	1
UD 15+	15	0,9	G 1/2"	90	61	268	75	1,1
UD 25+	25	1,5	G 1/2"	90	61	323	75	1,3
UD 45+	45	2,7	G 3/4" и G 1"	110	99	374	75	1,9
UD 60+	60	3,6	G 1"	110	99	414	75	2,1
UD 100+	100	6,0	G 1 1/2"	140	105	425	100	3,7
UD 140+	140	8,4	G 1 1/2"	140	105	520	100	4,2
UD 180+	180	10,8	G 1 1/2"	140	105	603	100	4,5
UD 220+	220	13,2	G 1 1/2"	140	105	603	100	4,6
UD 310+	310	18,6	G 2" и G 2 1/2"	179	121	689	150	6,9

QDT								
QDT 20	20	1,2	G 1/2"	223	190	490	-	10
QDT 45	45	2,7	G 1"	223	190	715	-	15
QDT 60	60	3,6	G 1"	223	190	840	-	18
QDT 95	95	5,7	G 1"	387	190	715	-	29
QDT 125	125	7,5	G 1 1/2"	387	190	840	-	34
QDT 150	150	9,0	G 1 1/2"	551	190	715	-	42
QDT 185	185	11,1	G 1 1/2"	551	190	840	-	50
QDT 245	245	14,7	G 1 1/2"	715	190	840	-	67
QDT 310	310	18,6	G 1 1/2"	879	190	840	-	84



ВЫСОКОБАРНЫЕ ФИЛЬТРЫ DDH, DDHP, PDH, PDHP, QDH

Новые фильтры высокого давления представлены в широкой линейке: 5 типов, 9 размеров, 4 варианта давления, а также исполнены в высококачественных корпусах из алюминия или нержавеющей стали, выдерживающих экстремально высокое рабочее давление.

Высокоэффективный фильтрующий материал обеспечивает максимальное удаление загрязнений из сжатого воздуха и способствует низкому падению давления. Фильтры подвергаются гидравлическим испытаниям для определения герметичности корпуса, что подтверждает его способность работать при высоком давлении.

Высокобарные фильтры получили широкое распространение в таких областях промышленности как: химическая, пищевая, общее машиностроение и другие.

Модель	Описание	Остаточное содержание		
		Влага мг/м ³	Масло мг/м ³	Твердые частицы мкм
DDH	Фильтр грубой очистки. Фильтр общего назначения, предназначенный для удаления влаги, масла и твердых частиц.	0,1	0,1	1
DDHP	Пылевой фильтр грубой очистки. Предназначен для удаления твердых частиц.	не регламентируется	не регламентируется	1
PDH	Фильтр тонкой очистки. Фильтр общего назначения, предназначенный для удаления влаги, масла и твердых частиц.	0,01	0,01	0,01
PDHP	Пылевой фильтр тонкой очистки. Предназначен для удаления твердых частиц.	не регламентируется	не регламентируется	0,01
QDH	Фильтр ультратонкой очистки. Для удаления масляных испарений и запахов. Воздух проходит через активированный уголь, содержащийся в фильтрующем элементе.	не регламентируется	0,003	0,01



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ DDH, DDHP, PDH, PDHP, QDH

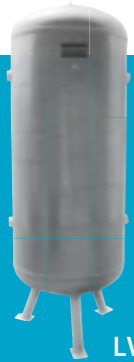
АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС								
Модель фильтра	Максимальное давление	Пропускная способность		Присоединительные размеры	Габаритные размеры			Вес кг
	бар	л/с	м ³ /мин		Длина	Ширина	Высота	
DDHP+, PDHP+, DDH+, PDH+, QDH+								
15+	20	15	0,90	G 3/8"	90	61	268	1
32+	20	32	1,92	G 3/8"	90	61	268	1,1
55+	20	55	3,30	G 1/2"	90	61	323	1,3
80+	20	80	4,80	G 3/4"	110	99	374	1,6
110+	20	110	6,60	G 3/4" и G 1"	110	99	414	2,1
200+	20	200	12,00	G 1 1/2"	140	105	520	4,2
270+	20	270	16,20	G 1 1/2"	140	105	603	4,5
330+	20	330	19,80	G 1 1/2"	140	105	603	4,6
490+	20	490	29,40	G 2"	179	121	689	6,9
DDH/DDHP, PDH/PDHP, QDH								
160+	50	44,5	2,67	G 1/4"	210	75	75	0,3
250+	50	69,5	4,17	G 3/8"	210	75	75	0,3
450+	50	125,0	7,50	G 1/2"	395	125	120	2,6
550+	50	152,8	9,17	G 3/4"	395	125	120	2,6
835+	50	232,0	13,92	G 1"	535	125	120	3,3
1250+	50	347,2	20,83	G 1 1/2"	592	148	140	7,5

КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ								
Модель фильтра	Максимальное давление	Пропускная способность		Присоединительные размеры	Габаритные размеры			Вес кг
	бар	л/с	м ³ /мин		Длина	Ширина	Высота	
DDH/DDHP, PDH/PDHP, QDH								
100+	50	27,8	1,67	G 1/4"	185	90	90	1,7
200+	50	55,5	3,33	G 3/8"	260	90	90	2
340+	50	94,5	5,67	G 1/2"	260	90	90	2,2
500+	50	138,8	8,33	G 3/4"	300	150	150	4
1000+	50	277,8	16,67	G 1"	450	150	150	5
DDH/DDHP, PDH/PDHP, QDH								
100+	100	27,8	1,67	G 1/4"	185	90	90	3,2
315+	100	87,5	5,25	G 1/2"	275	78	78	5,6
460+	100	127,8	7,67	G 3/4"	290	100	100	6,1
680+	100	188,8	11,33	G 1"	290	150	150	10,5
DDH/DDHP, PDH/PDHP, QDH								
48+	350	13,3	0,80	G 1/4"	160	52	52	1,6
111+	350	30,8	1,85	G 3/8"	160	52	52	3,2
255+	350	70,8	4,25	G 1/2"	240	110	110	5,6
510+	350	141,7	8,50	G 3/4"	300	110	110	6,1
750+	350	208,3	12,50	G 1"	350	170	170	14,5

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



LV

РЕСИВЕРЫ СЕРИИ LV

Ресиверы «Атлас Копко» предназначены для снабжения потребителей сжатым воздухом в пиковые моменты потребления. Они содержат готовый к использованию воздух под постоянным давлением. Предотвращая ненужные циклы загрузки / разгрузки компрессора, ресиверы снижают энергопотребление компрессора и продлевают его срок службы. Внешняя и внутренняя поверхности ресивера гальванизированы, методом горячего погружения в расплав.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ LV

Модель	Максимальное рабочее давление		Объем ресивера л	Присоединительный размер: вход/выход	Габаритные размеры		Вес кг
	МПа	бар			Диаметр емкости мм	Высота мм	
			мм				
LV 111	1,1	11	120	G 3/4"	400	1460	38
LV 211	1,1	11	250	G 3/4"	500	1880	77
LV 511	1,1	11	500	G 2"	600	2290	130
LV 911	1,1	11	900	G 2"	800	2380	230
LV 116	1,6	16	120	G 3/4"	400	1460	43
LV 216	1,6	16	250	G 3/4"	500	1880	80
LV 516	1,6	16	500	G 2"	600	2290	160
LV 121	2,1	21	120	G 3/4"	400	1460	50
LV 221	2,1	21	250	G 3/4"	500	1880	92
LV 521	2,1	21	475	G 2"	600	2190	192



EWD

УСТРОЙСТВА СЛИВА КОНДЕНСАТА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ EWD

Серия систем электронного дренажа конденсата EWD является синонимом безопасного, надежного и экономичного управления конденсатом. Интеллектуальная функция дренажа контролирует накопление конденсата с помощью датчиков уровня жидкости и удаляет конденсат только при необходимости, избегая таким образом потерю сжатого воздуха и обеспечивая значительную экономию энергии. Устройство дренажа EWD обеспечивает безопасность и уверенность, позволяя вам решить все проблемы с удалением конденсата даже в сильно загрязненных системах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ EWD

Модель	Максимальная производительность компрессора		Максимальная пропускная способность осушителя		Максимальное давление бар	Присоединительные размеры	Габаритные размеры			Вес кг
	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин			Длина мм	Ширина мм	Высота мм	
					мм					
EWD 50	65	3,9	130	7,8	16	G 1/2"	70	115	171	0,7
EWD 75	98	5,9	194	11,6	16	G 1/2"	65	141	150	0,8
EWD 330	433	26	866	52	16	2*G 1/2"	93	162	212	2
EWD 1500	1950	117	3900	234	16	2*G 3/4"	120	180	252	2,9
EWD 16K	21 670	1300	43 340	2600	16	2*G 3/4"	254	282	800	5,9



WSD

ЦИКЛОННЫЕ СЕПАРАТОРЫ СЕРИИ WSD

Влагоотделители WSD компании «Атлас Копко» представляют собой надежные сепараторы, которые предотвращают накопление конденсата. Поставляются, как правило, вместе с концевыми охладителями TD. Могут устанавливаться в любом месте воздушной сети.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ WSD

Модель	Пропускная способность		Максимальное давление бар	Присоединительные размеры	Габаритные размеры			Вес кг
	л/с	м³/мин			Длина мм	Ширина мм	Высота мм	
			мм					
WSD 25	7-60	0,4-3,6	20	G 1"	185	130	332	1,1
WSD 80	50-150	3,0-9,0	20	G 1 1/2"	185	130	432	3,5
WSD 250	125-350	7,5-21,0	20	G 2 1/2"	230	160	532	12,5
WSD 750	300-800	18,0-48,0	20	85 мм	230	160	532	14



OSC

МАСЛОУДАЛИТЕЛИ OSC, OSS

Маслоотделители компании «Атлас Копко» предлагают безопасный и дешевый способ обработки конденсата. В многоступенчатом процессе сепарации применяются как олеофильные (масловпитывающие) плавающие фильтры, так и фильтрующие пакеты с активированным углем, что обеспечивает высокую производительность, длительный срок эксплуатации и надежность.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ OSC

Модель	Максимальная производительность компрессора		Концентрация примесей масла в очищенном конденсате мг/л	Габаритные размеры			Вес кг
	л/с	м³/мин		Длина мм	Ширина мм	Высота мм	
			мм				
OSS	до 30		15	240	140	140	1
OSC 35	35		15	600	200	510	4
OSC 95	96		15	680	255	750	14
OSC 145	145		15	680	255	750	15
OSC 355	356		15	750	546	930	25
OSC 600	616		15	750	546	1030	26
OSC 825	825		15	945	650	1100	28
OSC 1200	1180		15	945	695	1100	30
OSC 2400	2360		15	945	1185	1100	60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TD



TD

КОНЦЕВЫЕ ОХЛАДИТЕЛИ СЕРИИ TD

Это доохладители с воздушным охлаждением (теплообменник типа «воздух-воздух»). С помощью доохладителя серии TD вы обеспечите бесперебойную защиту вашей воздушной системы от воды и получите на выходе воздух, пригодный для большинства осушителей.

Модель	Пропускная способность		Максимальное давление бар	Мощность двигателя вентилятора кВт	Присоединительные размеры		Габаритные размеры			Вес кг
	л/с	м³/мин			Вход	Выход	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	
			мм	мм						
TD 08	8	0,5	20	0,05	G 1/2"	G 1/2"	270	130	188	6
TD 25	25	1,5	20	0,12	G 1"	G 1"	588	402	658	19
TD 50	50	3	20	0,18	G 1 1/4"	G 1 1/4"	664	412	735	23
TD 150	150	9	20	0,75	G 2 1/2"	G 2 1/2"	920	435	1160	53
TD 300	300	18	20	0,75	G 2 1/2"	G 2 1/2"	1140	466	1280	73
TD 650	650	39	20	2,20	DN 80	DN 100	1780	716	1525	185

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ES 4i, ES 6, ES 6i

Подавляющее большинство оборудования, выпускаемое компанией «Атлас Копко», оснащается электронной системой управления Elektronikon. Большие наработки в сфере систем управления компрессорами позволили создать единый контроллер для широкого спектра оборудования «Атлас Копко».

- Единое аппаратное обеспечение для компрессоров и осушителей «Атлас Копко».
- Полностью совместим с системами управления и диагностики «Атлас Копко».

Конструкция модуля Elektronikon выполнена максимально надежной, что позволяет ему функционировать в самых жестких условиях эксплуатации. В штатную комплектацию регулятора входит порт для сети CAN, что позволяет легко соединить все имеющиеся в компрессорной регуляторе в единую промышленную электронную сеть.

ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛЯТОРА



Elektronikon Mk5 Standart

- Индикатор сервисного обслуживания
- Удобный интерфейс
- Встроенный вебсервер для дистанционной визуализации состояния компрессора
- Дополнительные порты, в том числе соединения типа Ethernet
- Карта памяти SD (для Elektronikon Mk5 Graphic)



Elektronikon Mk5 Graphic

РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Возможности регулятора Elektronikon могут быть легко расширены посредством дополнительных датчиков, цифровых портов ввода/вывода данных или средств коммуникации с промышленными электронными сетями. С помощью дополнительного оборудования также ВОЗМОЖНО:

- Подключение к сетям Ethernet IP, Profibus, Modbus, CAN
- Подключение устройств посредством дополнительных аналоговых/цифровых входов
- Подключение устройств центрального управления сетью компрессоров
- Подключение устройств дистанционного мониторинга и контроля сети компрессоров

ES 4i



ES 4i — встраиваемая в компрессор система управления, которая позволяет снизить давление и энергопотребление в системах, насчитывающих до 4 компрессоров, один из которых может быть с частотно-регулируемым приводом (VSD).

ES 6i



ES 6i — встраиваемая в компрессор система управления, которая позволяет одновременно управлять 6 компрессорами, каждый из которых может быть с частотно-регулируемым приводом (VSD). ES 6i поддерживает частоту вращения ротора электродвигателя каждого из VSD компрессоров в оптимальном для него режиме.

ES 6



Контроллер ES 6 настенного крепления предназначен для управления компрессорами, а также получения информации о работе и параметрах осушителей воздуха, генераторов азота и кислорода. Контроллер может обеспечивать одновременное управление шестью компрессорами, каждый из которых может быть с частотно-регулируемым приводом (VSD). ES 6 поддерживает частоту вращения ротора электродвигателя каждого из VSD компрессоров в оптимальном для него режиме.

Применение контроллеров ES в системе производства сжатого воздуха может значительно сократить энергозатраты, оптимизировать техническое обслуживание, уменьшить простои оборудования и повысить качество продукции. Использование контроллеров ES позволяет снизить рабочее давление в пневмосистеме и обеспечить выравнивание времени наработки каждой из машин, что значительно снижает эксплуатационные затраты и увеличивает надёжность оборудования.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СИСТЕМ ES 4i, ES 6, ES 6i

	ES 4i	ES6i	ES6
Тип	Встраиваемый	Встраиваемый	Для настенного крепления
Максимальное количество подключаемых установок	4	6	6
Количество компрессоров фиксированной производительности	До 4	До 6	До 6
Количество компрессоров с частотно-регулируемым приводом (VSD)	1	До 6	До 6
Максимальное количество установок, подключаемых через CAN	4	6	6
Максимальное количество установок, подключаемых через цифровые входы-выходы	-	5	5
Дистанционное ВКЛ./ВЫКЛ. системы	Не доступно	Не доступно	Доступно
Дисплей	Цветной графический	Цветной графический	Цветной графический
Отслеживание давления	1 местное, опционально в 1-й точке воздушной сети	1 местное, опционально в 1-й точке воздушной сети	В 1-й точке воздушной сети
Защита корпуса	IP54	IP54	IP54

1. Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO 1217, Приложение С, Редакция 4.
2. Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.
3. Данные могут быть изменены. Более точную информацию можно получить у представителей компании АО «Атлас Копко»



СЕРВИСНЫЕ ПРОДУКТЫ

Приобретая компрессоры «Атлас Копко», вы получаете гораздо больше, чем просто надежную и передовую технику, — в вашем распоряжении оказывается богатый опыт российских и зарубежных специалистов, готовых оказать вам квалифицированную поддержку в обслуживании вашего производства.

СЕРВИС «АТЛАС КОПКО» — это самая широкая единая сервисная сеть по обслуживанию компрессорного оборудования в России. Более 100 высококвалифицированных специалистов гибко и оперативно поддерживают максимальную доступность и эффективность сетей сжатого воздуха на предприятиях, в любой точке России, за счет применения оптимальных технических решений.



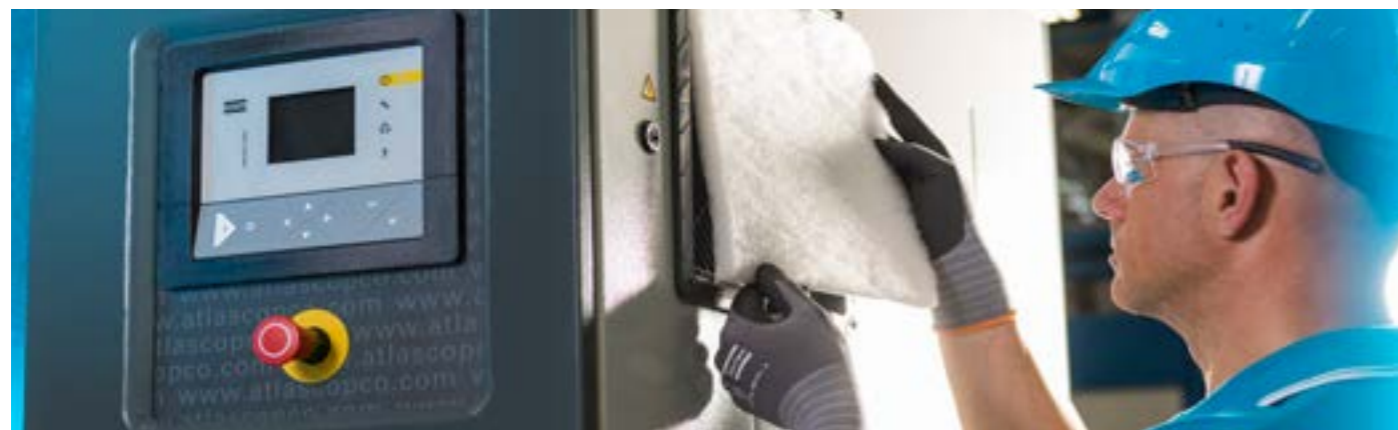
ЭКОНОМИЯ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ С СЕРВИСНОЙ СЛУЖБОЙ «АТЛАС КОПКО»

Вы можете вернуть до 70% ваших затрат на электроэнергию. Сервисные продукты по оптимизации: система рекуперации тепла Energy Recovery, система управления компрессорами ES и другие наборы модернизаций позволяют достичь максимальной эффективности производства сжатого воздуха.

Комплексное обслуживание является нашей основной целью на любом уровне сотрудничества — от поставки стандартных оригинальных деталей до дистанционного мониторинга и оптимизации. Наша сервисная служба несет полную ответственность за качество проведенных работ и используемых материалов.

Наши мастерские оборудованы необходимым сервисным и диагностическим оборудованием, что позволяет проводить все виды работ с соблюдением самых высоких требований к качеству и срокам выполнения.

Мы стремимся, чтобы вы рассматривали «Атлас Копко» как надежного долгосрочного партнера, которому вы можете полностью доверить заботу о своем оборудовании.



ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ОТ «АТЛАС КОПКО»

Запасные части «Атлас Копко» имеют те же стандарты качества, что и сам компрессор. С использованием оригинальных запчастей риск поломки оборудования сведен к минимуму. Своевременное проведение обслуживания оригинальными частями поддерживает установку на высоком уровне эффективности, что снижает стоимость владения оборудованием.

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ «АТЛАС КОПКО»

Компания «Атлас Копко» использует самые передовые технологии, чтобы обеспечить максимальную оперативную доступность и эффективность сети сжатого воздуха наших заказчиков. Обращаем ваше внимание на новейшую разработку SMARTLINK. Это система последнего поколения по дистанционному мониторингу компрессорной установки. Вы без труда сможете следить за производством сжатого воздуха в 24/7!

ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ SMARTLINK



- **УДОБНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ СЕРВИСНЫХ РАБОТ.** Всего одно нажатие на кнопку — и вы попадете на сайт «SMARTLINK», где будет представлена информация о предстоящих и проведенных сервисных работах.
- **ПОДДЕРЖАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ.** Всю важную информацию о параметрах и состоянии компрессора, а также предупреждения о возможных технических неполадках вы своевременно получаете через E-mail и СМС.
- **МОНИТОРИНГ ЭФФЕКТИВНОСТИ КОМПРЕССОРНОЙ СИСТЕМЫ.** Отслеживание всех параметров оборудования на компьютере, построение графиков и создание отчетов дает возможность следить за установкой из любой точки мира. Результат — ваша компрессорная система соответствует стандарту Энергоменеджмента ISO50001.

СЕРВИСНЫЕ ПРОДУКТЫ



**КОНТРАКТ ПЛАНОВЫХ ТО
КОНТРАКТ РАСШИРЕННОЙ
ГАРАНТИИ**

**КОНТРАКТ ПОЛНОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТИ**



**АУДИТ ПНЕВМОСЕТИ
МОНИТОРИНГ/
ОПТИМИЗАЦИЯ**

РЕКУПЕРАЦИЯ ТЕПЛА



**ОРИГИНАЛЬНЫЕ
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
МАСЛА И СМАЗКИ
СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ**



**ПЛАНОВЫЙ СЕРВИС I, A,
B, C, D
РЕМОНТЫ**

ВЫБИРАЯ «АТЛАС КОПКО» В КАЧЕСТВЕ ПАРТНЕРА ПО СЕРВИСУ, ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ ЕДИНЫЙ КОНТРАКТ С ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ, А НАЛИЧИЕ ШИРОКОЙ ЛИНЕЙКИ СЕРВИСНЫХ ПРОДУКТОВ ПОЗВОЛЯЕТ РЕШИТЬ ЛЮБЫЕ ЗАДАЧИ ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ТЕХНИКИ.



МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Модульные компрессорные станции «Атлас Копко» — это готовая компрессорная «под ключ», для всех отраслей промышленности.

Станция представляет собой утепленный специальным методом бокс на базе 10-ти, 20-ти, 30-ти или 40-ка футовых контейнеров, в которых монтируется все оборудование с полной трубопроводной обвязкой. В зависимости от требований заказчика станция может быть изготовлена по индивидуальным размерам. При проектировании и изготовлении станций предусматриваются широкие проходы и свободный доступ к каждому элементу. При необходимости в станции предусматриваются технологические люки и ворота.

	Варианты исполнения
Корпус контейнера	несущего цельносварного стального каркаса и внешней профилированной обшивки
Стены контейнера	оцинкованный профилированный лист
Потолок контейнера	оцинкованный профилированный лист
Пол контейнера	настил из стального рифленого листа толщиной 5 мм
Защитное покрытие	Выполняется по индивидуальным требованиям заказчика
Окраска	Выполняется по индивидуальным требованиям заказчика

Для тепла и шумоизоляции используются маты из базальтового волокна или другой утеплитель



МКС

Модульные станции серии МКС, предназначены для снабжения предприятий сжатым воздухом и газом. Станции устанавливаются на открытых площадках, с температурой окружающей среды от -40°C до +40°C (в специальном исполнении от -60°C до +50°C) и поставляются в полной заводской готовности к пуску.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Стандартно	Опционально
Система электроснабжения	Шкаф АВР и дополнительные автоматы ввода
Система освещения	Система автоматического пожаротушения с выводом информации на диспетчерский пульт
Система контроля климата	Световое и звуковое сигнализирующее табло
Система автоматического пожаротушения	Охранная сигнализация с выводом информации на диспетчерский пульт
	Дистанционное управление станцией
	Протокол передачи MODBUS / PROFIBUS

*Также возможно любое дополнительное дооборудование станции по требованию заказчика.

ЦЕННОСТИ



Развитие через инновации

Благодаря более чем 140-летнему опыту инноваций компания «Атлас Копко» поставляет продукцию и предоставляет услуги, которые помогут вам достичь максимальной эффективности и производительности вашего бизнеса.

Наша миссия, как лидера компрессорной отрасли, — обеспечить высокий уровень качества сжатого воздуха и минимальные расходы на эксплуатацию.

Постоянно совершенствуя продукты за счет инновационных решений, мы стремимся обеспечить вам максимальную выгоду и уверенность в будущем вашего бизнеса.



На основе взаимодействия

В процессе долгосрочного взаимодействия с нашими заказчиками мы изучили их потребности и задачи, а также накопили обширные знания о производственных процессах в разных отраслях промышленности. Это позволяет нам гибко адаптировать решения к индивидуальным требованиям заказчика. Мы предлагаем оборудование, которое соответствует вашим потребностям в сжатом воздухе и превосходит ваши ожидания.

Надежный партнер

Имея представительства более чем в 180-ти странах, мы оказываем поддержку заказчикам в любом месте, в любое время. Логистическая служба обеспечивает оперативную доставку запасных частей тогда, когда вам нужно.

Как надежный партнер, мы сделаем все возможное, чтобы наши технологии и знания способствовали росту и процветанию вашей компании. Вы можете положиться на «Атлас Копко», ведь эффективность вашего производства — наш приоритет!



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделий без предварительного уведомления. Все данные носят информационный характер и не является публичной офертой.

Официальный дистрибьютор Atlas Copco

125493, г. Москва, Флотская 5к2

Телефон: +7 (495) 640-22-89

to@novatecs.ru

www.novatecs.ru

ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Мы верны своим обязательствам перед заказчиками, сотрудниками, обществом и окружающей средой. Наши решения выдерживают испытания временем. Вот что мы называем устойчивой производительностью.

